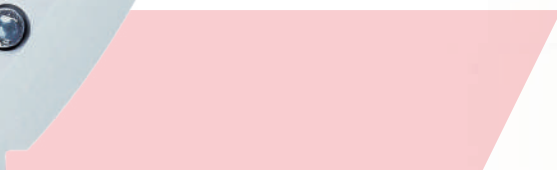




ITALPLANT

PRECISION TRANSFER SYSTEMS



REVOCMOTION

Catalogo **2023**

INDICE

Argomenti	Pagina
Introduzione	3
Gamma REVomotion	4
Step 1: Scelta delle dimensioni del disco	5
Step 2: Scelta della faccia di fissaggio	5
Step 3: Scelta della posizione di montaggio.....	6
Step 4: Scelta della motorizzazione.....	7
Caratteristiche opzionali	8
Esempi di applicazioni	11
Globoidal Indexer REV 600 – Movimento a camma	13
REV 600 - C63	14
REV 600 - C75	16
REV 600 - C90	18
REV 600 - C110	20
REV 600 - C130	22
Globoidal Indexer REV 600 – Movimento programmabile	25
REV 600 - P01.....	26
REV 600 - P02.....	28
REV 600 - P03.....	30
REV 600 - P04.....	32
REV 600 - P05.....	34
REV 600 - P06.....	36
Data sheet.....	39

INTRODUZIONE

Introduzione

Italplant è la soluzione ideale per le Vostre applicazioni con tavole rotanti ad indexaggio. Grazie alla nostra esperienza in numerosi settori, è stata realizzata una nuova tavola rotante che si adatta alla maggior parte delle applicazioni dei clienti. Un approccio diverso, un modo innovativo di dimensionare e scegliere la motorizzazione, una rivoluzione nel mondo dei meccanismi a camme, ciò che i nostri clienti stavano aspettando.

Perché la REVomotion è la tavola rotante definitiva:

- **Grande foro passante** - Il foro passante di 250 mm della nostra REV600 è completo (non interrotto come in altri prodotti sul mercato) e sufficientemente grande per ottenere un passaggio per cavi, manipolatori o per fissare il nostro mozzo centrale, che può essere sia utilizzato quale supporto statico per robot o stazioni che come disco centrale fisso.
- **Alta velocità** - Lo scopo di questo prodotto è quello di offrire ad un prezzo accessibile la versatilità di un foro passante di grandi dimensioni, mantenendo un rapidissimo tempo di scatto, tipico dei prodotti Italplant. Ciò si ottiene grazie all'impiego di specifiche camme globoidali, prodotte da Italplant con fresatrici brevettate, grazie alle quali le applicazioni che impiegano gli indexer Italplant risultano essere notevolmente più veloci rispetto a quelle motorizzate da altri sistemi.
- **Flessibilità** - La REV600 può essere fornita senza motorizzazione, per il collegamento ad una macchina sincronizzata (FUNZIONAMENTO CONTINUO), con motorizzazione standard per il movimento dell'indexer (FUNZIONAMENTO START-STOP) o con la camma impiegata come riduttore, azionata da un servomotore, dove è possibile modificarne l'angolo di movimento in uscita (FUNZIONAMENTO PROGRAMMABILE).
- **Precisione** - Lo speciale metodo di montaggio Italplant garantisce il mantenimento della precisione di posizione grazie all'eliminazione del gioco durante la sosta. Ciò è possibile grazie alla forma globoidale della camma dei nostri indexer. Per questo le tavole rotanti Italplant sono le più accurate nel campo dei meccanismi a camme.
- **Movimento fluido** - Il processo di fabbricazione delle camme garantisce un movimento fluido e senza urti da perno a perno, con un controllo positivo durante l'intera fase di moto.
- **Capacità** - A parità di ingombro dell'indexer, la capacità di carico è superiore a quella di qualsiasi altro tipo di meccanismo a camma. Questo significa maggiore compattezza con la medesima o maggiore capacità rispetto ad altri prodotti.
- **Affidabilità** - I meccanismi sono fabbricati per essere estremamente robusti, con una lunga durata ed una manutenzione praticamente assente.



ALPLANT REV 600 con movimento a camma



ITALPLANT REV 600 con movimento programmabile

Un'unica tavola rotante adatta a più del 60% delle applicazioni

Grazie alle sue caratteristiche, la REVomotion è la soluzione perfetta per molte applicazioni. Il grande foro passante è utile in caso di necessità di passaggio di cavi, stazioni o robot. Questo indexer è perfetto anche per essere utilizzato nelle applicazioni di saldatura, grazie alla sua elevata potenza di coppia e di carico assiale.

Per via della sua elevata accuratezza, la REVomotion può essere scelta anche per operazioni di montaggio di precisione come nel campo dell'elettronica e del medicale e, infine, l'assenza di gioco garantita dalla camma meccanica globoidale e dalla sua rigidità, permette di abbassare il tempo ciclo, aumentando la produttività. Il tutto può essere anche programmabile, con una serie di motori Brushless, per applicazioni flessibili.

GAMMA REVOMOTION

REVOMOTION 600 **Movimento a camma**

(pag. 13)

Camma indexata C63

Camma indexata C75

Camma indexata C90

Camma indexata C110

Camma indexata C130

REVOMOTION 600 **Movimento programmabile**

(pag. 25)

Servo motore P01

Servo motore P02

Servo motore P03

Servo motore P04

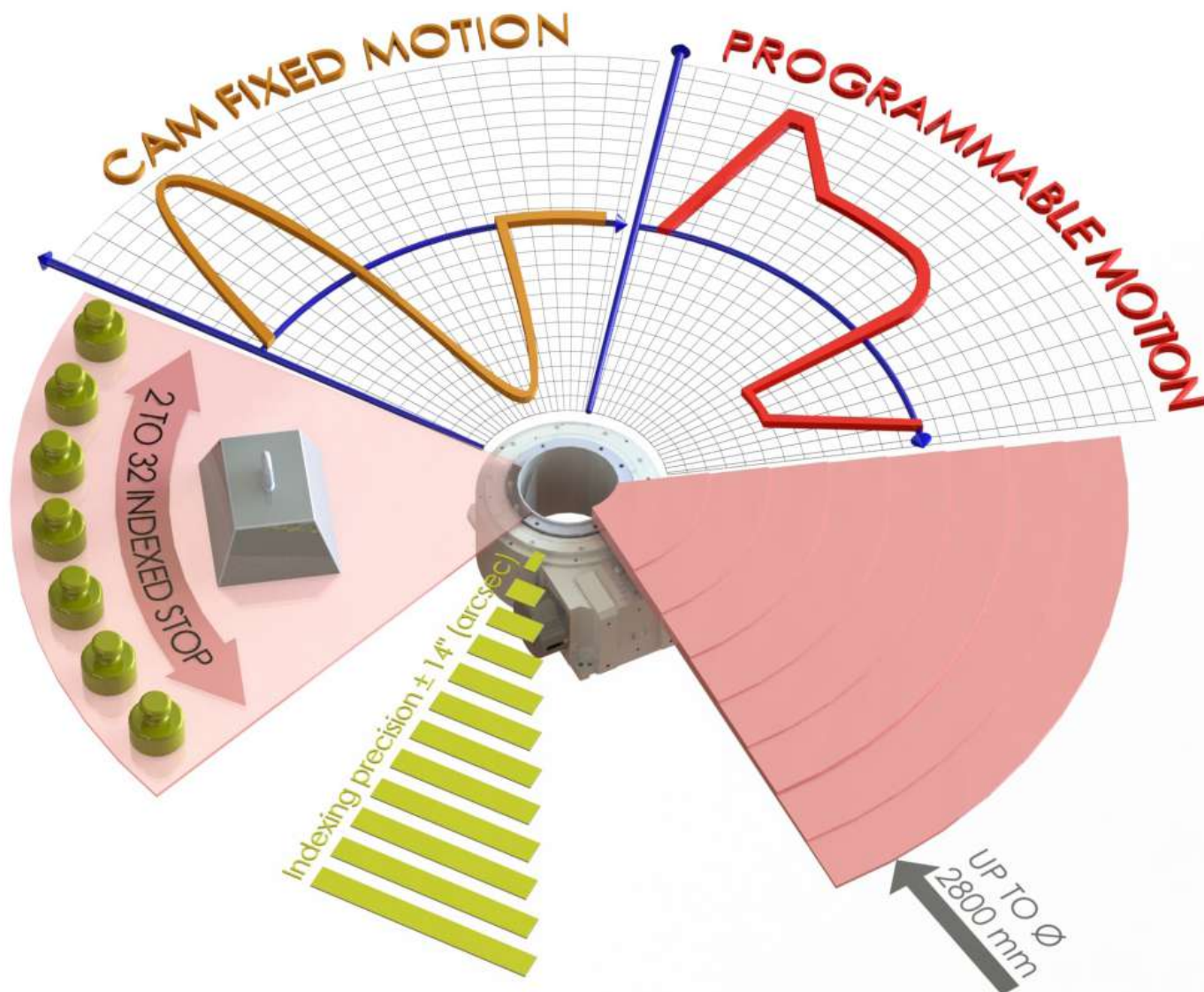
Servo motore P05

Servo motore P06

STEP 1: : SCELTA DELLE DIMENSIONI DEL DISCO

Un unico indexer per diverse applicazioni

L'indexer REVOfmotion di Italplant è la tavola rotante più versatile al mondo. Essa è perfetta in tutte quelle applicazioni che richiedono un grande foro centrale, dai 2 ai 32 stop o per applicazioni totalmente programmabili con servomotore, adatta per dischi fino a 2800 mm, carichi assiali fino a 3 tonnellate e una capacità dinamica più che doppia rispetto a qualsiasi altra tavola rotante di dimensioni simili. Inoltre, il tutto viene realizzato per ottenere la tipica elevata precisione di posizionamento che solo Italplant è in grado di garantire, grazie al meccanismo a camma GLOBOIDALE precaricato, con una durata estremamente lunga.



STEP 2: SCELTA DELLA FACCIA DI FISSAGGIO

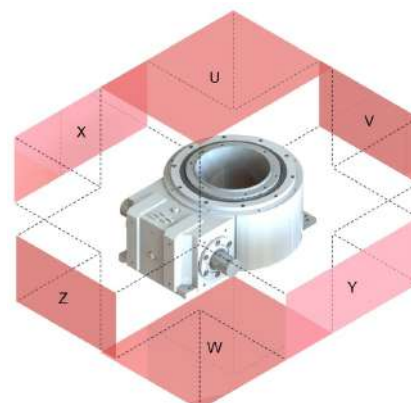
Come montare l'indexer

La scelta della faccia da utilizzare per il montaggio dell'indexer alla struttura di base dev'essere definita in fase di ordine, utilizzando i fori per un bloccaggio fisso ed ottimale.

In riferimento al tipo di indexer, è possibile utilizzare o meno tutte le facce dell'immagine seguente.

Facce di montaggio disponibili:

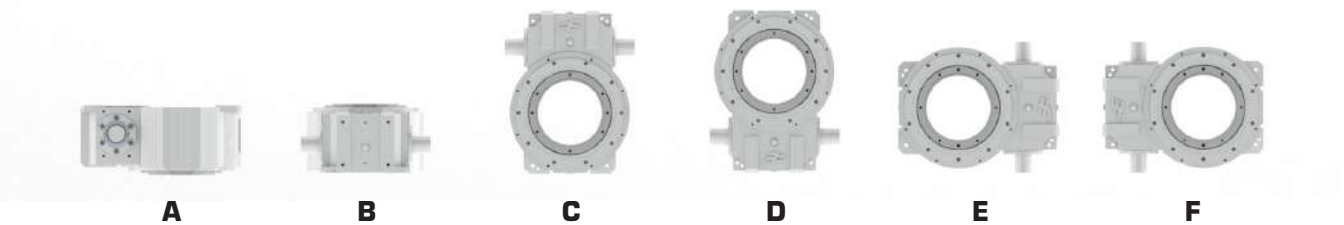
- W - U - Z



STEP 3: SCELTA DELLA POSIZIONE DI MONTAGGIO

Posizione di montaggio dell'INDEXER

Il primo parametro da definire è la posizione dell'indexer e successivamente quella dell'albero di ingresso dove è montato il motoriduttore (se richiesto) e il suo orientamento.



Posizione di montaggio della MOTORIDUZIONE

ALBERO DI INGRESSO 1

ALBERO DI INGRESSO 2

5CY

4EY

4CX

5EX



5BY

4AY

4BX

5AX



5EY

4CY

4FX

5CX

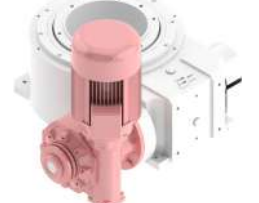
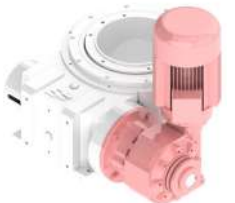


5AY

4BY

4AX

5BX



STEP 4: SCELTA DELLA MOTORIZZAZIONE



ITALPLANT REV-600 + Albero ingresso standard



ITALPLANT REV-600 + Riduttore a vite senza fine + Motore trifase e camma controllo ciclo



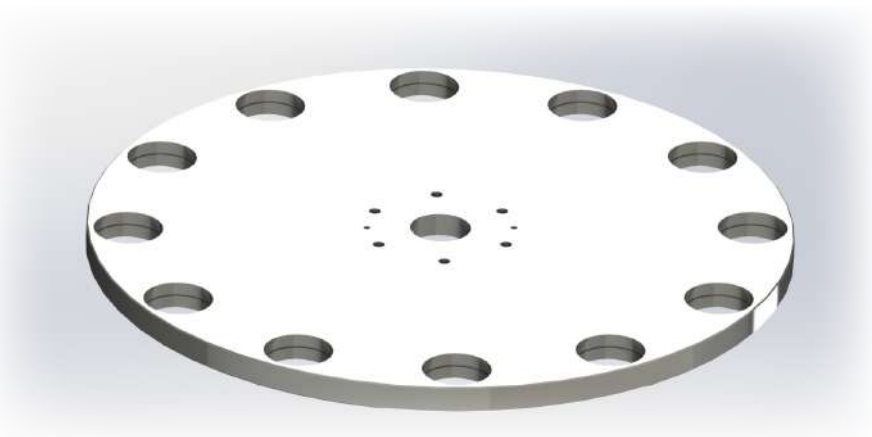
ITALPLANT REV-600 + Riduttore epicicloidale + Servomotore e Encoder aggiuntivo

CARATTERISTICHE OPZIONALI

DISCO ROTANTE

Per la maggior parte delle applicazioni, per supportare le attrezzature, è utilizzato un disco rotante. Costruito in alluminio o acciaio, esso è il componente più importante dopo la tavola rotante.

Infatti, grazie ad un disco rotante finemente lavorato, tutte le stazioni saranno posizionate con un'accuratezza di centesimi di millimetro. ITALPLANT può fornire dischi rotanti su richiesta del cliente, con fori per le viti di fissaggio, fori per perni di centraggio ed aperture speciali per ridurre il peso.



MOZZO CENTRALE FISSO

L'indexer ITALPLANT REVOfmotion, è sempre dotato di un foro centrale di passaggio di 250 mm al centro della torretta di uscita. Utile per il passaggio dei cavi elettrici o pneumatici, pronto per essere installato sul piatto superiore. È possibile richiedere questo foro in tolleranza, qualora il cliente necessitasse di connettere un albero di rotazione centrale.

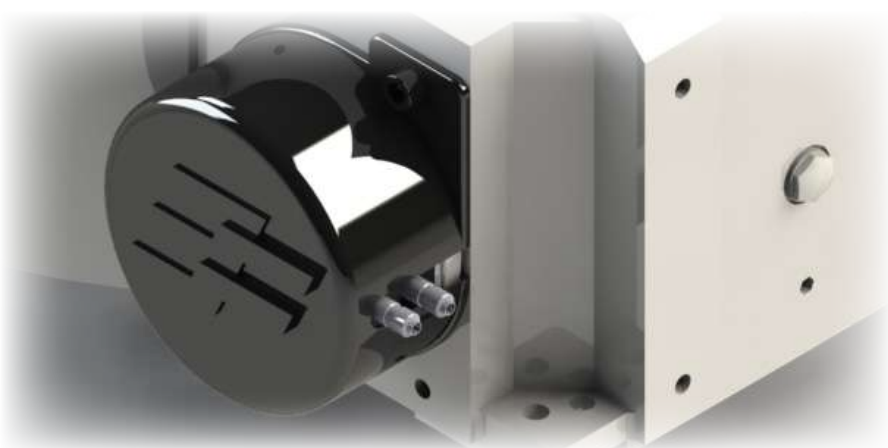
Inoltre, Italplant fornisce come optional il mozzo centrale fisso, un albero che rappresenta un punto di attacco fisso per i componenti del cliente. E' possibile richiedere un foro di passaggio centrale in tolleranza, su richiesta del cliente.



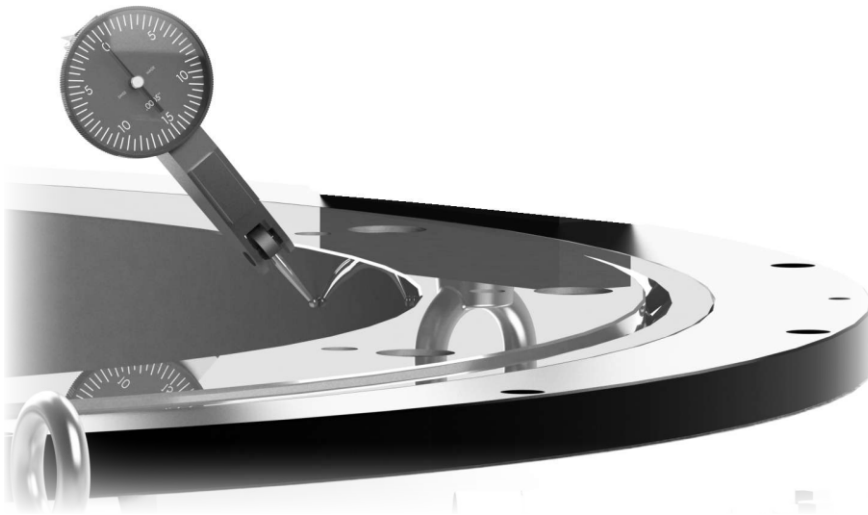
REVObox

Per il controllo della posizione richiesto in caso di movimento a camma o programmabile, Italplant ha sviluppato il nuovo REVObox.

Questo non è un box di controllo ciclo standard, poiché è stato progettato per installare 2 Camme di Controllo Ciclo per una normale direzione di movimento oppure 3 Camme di Controllo Ciclo per applicazioni con funzione di oscillatore e la sua forma garantisce la protezione dei sensori dall'ambiente esterno. Esso può anche essere utilizzato in caso di encoder integrato per il controllo del movimento a camma/programmabile, senza ingombri aggiuntivi.



CARATTERISTICHE OPZIONALI



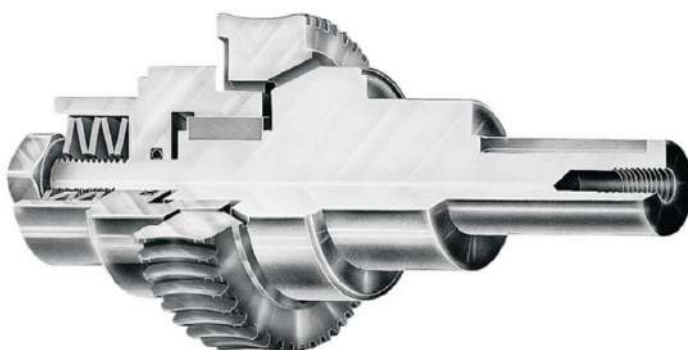
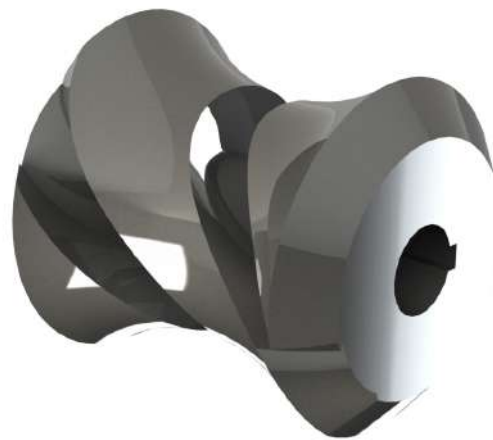
EXTRA ACCURATEZZA

La serie degli indexer globoidali permette al cliente di scegliere tra una vasta gamma di accuratezze di posizionamento angolare. Se il valore indicato non è sufficiente, grazie al suo know how e ad una precisa selezione dei componenti, ITALPLANT può offrire, per alcune tavole rotanti, un'accuratezza maggiore. Per questo tipo di richieste potete rivolgervi all'Ufficio Tecnico ITALPLANT, indicando il tipo di indexer scelto ed il valore minimo di accuratezza in arcsec, richiesto su ogni stazione, misurato dal centro dell'indexer. Su richiesta potrà essere fornito un rapporto del test eseguito prima della spedizione, che comprova il reale valore di accuratezza dell'indexer.

HIGH SPEED INDEXERS

La versione di indexer più adatta per le alte velocità è la MK2, grazie alla sua ridotta inerzia interna ed ai doppi cuscinetti conici sull'asse di uscita di cui è fornita.

Tuttavia, anche altre versioni possono girare ad alta velocità, grazie ad un tipo di camma speciale ITALPLANT progettata a tale scopo. Potete rivolgervi al nostro Ufficio Tecnico indicando il tempo di indexaggio desiderato, in modo da poter verificare la fattibilità ed il dimensionamento della camma necessaria.



SITL

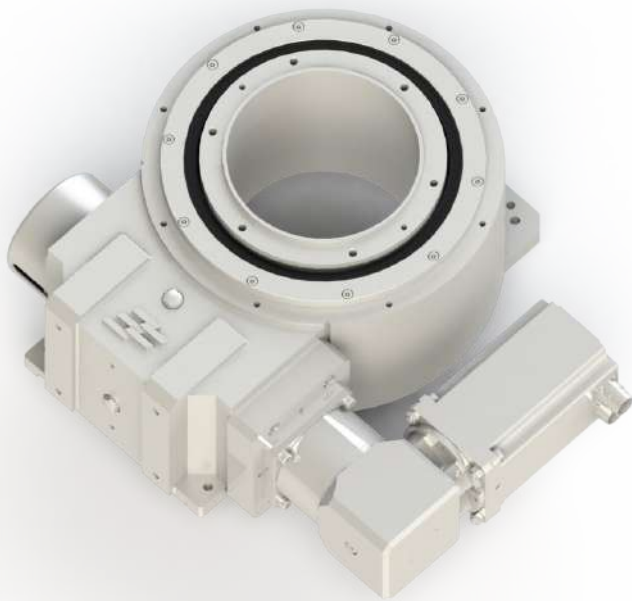
Questo sistema protegge la tavola rotante in caso di arresti di sicurezza del motore. E' costituito da una frizione che, in caso di coppia eccessiva generata dal motore, è in grado di interrompere il movimento cinematico in quella direzione. Permette anche un arresto graduale della macchina. Grazie a questo sistema i componenti più deboli dell'indexer, ossia i perni folli, sono protetti e la durata dell'indexer aumenta.

CARATTERISTICHE OPZIONALI

BASAMENTO PER INDEXER

In caso di necessità di indexer con basamento incluso, pronto all'uso, ITALPLANT è in grado di offrire un gruppo completo.

Esso è composto da una solida struttura in saldato, che dà rigidità alle applicazioni ed è correlata pannello di controllo dell'utente, per una gestione del movimento dell'indexer in tempo reale, più un disco rotante secondo specifiche del cliente, posizionato sull'indexer e adatto per le applicazioni richieste. Il basamento può essere fornito con voltaggio diverso in base al paese dell'utilizzatore finale e con marchio CE.



SETTORE ALIMENTARE E FARMACEUTICO

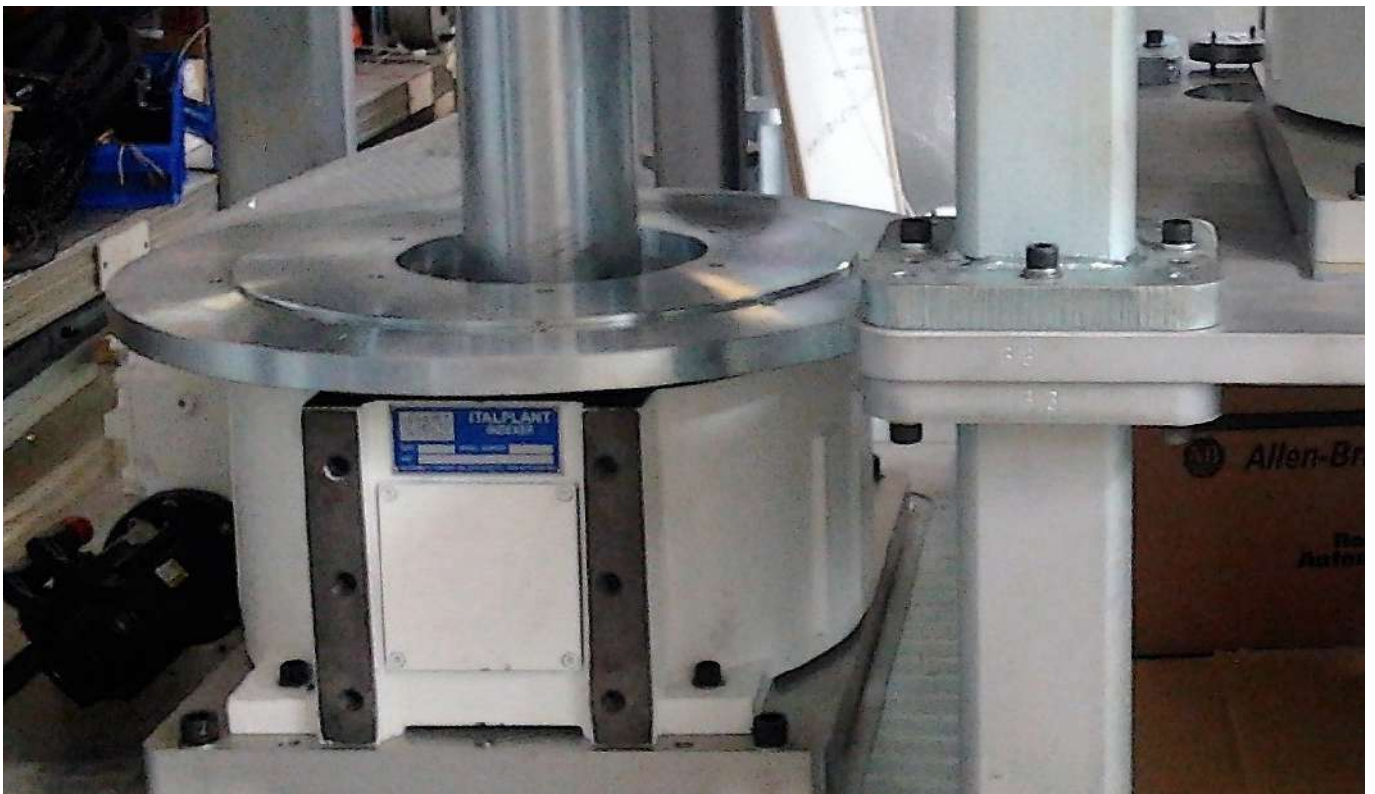
L'ambiente di ogni applicazione può richiedere l'impiego di materiali specifici adatti alla produzione di generi alimentari e in molti altri settori, come le camere bianche.

Per queste specifiche richieste, ITALPLANT propone una vasta gamma di soluzioni, quali l'uso di olio e grasso o di materiali diversi come l'alluminio, l'acciaio o la plastica. Quest'ultimo materiale non è stato solo sviluppato per le applicazioni alimentari e farmaceutiche, ma anche per gli ambienti esplosivi.

ESEMPI DI APPLICAZIONI



REV 600 - C75 - Assemblaggio di componenti elettrici



REV 600 - P03 e C130 - Processo automatizzato di tempra a induzione dei cuscinetti

GLOBOIDAL INDEXER REV 600 MOVIMENTO A CAMMA

La serie di teste a dividere a camma globoidale compatte REV 600 è stata progettata per essere utilizzata nella più vasta gamma di possibili applicazioni. L'indexer ha un largo diametro di posizionamento della torretta di uscita, dentro al quale può essere montato un disco fisso, attraverso il quale possono passare le utenze come aria e/o liquidi. Queste unità sono caratterizzate da un movimento a camme globoidali controllato per garantire velocità, precisione e affidabilità a prezzi competitivi, considerando le prestazioni e la flessibilità assolutamente uniche. Per la funzione di oscillatore, gli indexer sono disponibili fino a due stop.

Opzioni:

- Mozzo centrale fisso
- Controllo della velocità di rotazione con avviamento comandato, auto-stop e freno dinamico

Caratteristiche:

- Perni folli di alta precisione con elevata capacità per movimento morbido ed indexaggio accurato
- Camma globoidale temprata e rettificata
- Possibilità di moto continuo alle alte velocità



Misure disponibili

C63 - C75 - C90 - C110 - C130

REV 600 - C63

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provisto di motoriduttore trifase

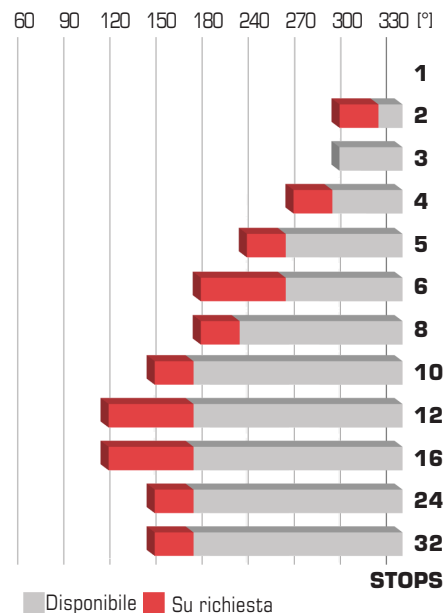
Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo addizionali
- Olio o grasso alimentare
- Inverter 

Angoli della camma dell'albero di ingresso



Massimo carico inerziale (kgm²)

STOPS	Index time [s]											
	0.16	0.24	0.32	0.48	0.64	0.80	0.96	1.29	1.61	2.09	2.57	3.25
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	2.17	9.67	20.3	54.5	65.2	107
3	-	-	-	-	1.42	3.68	9.70	28.6	55.5	141	168	273
4	-	-	-	1.45	4.38	8.19	18.5	50.4	95.9	241	286	463
5	-	-	-	4.16	8.92	15.1	31.9	83.6	158	393	467	754
6	-	-	-	5.79	11.7	19.3	40.0	104	195	486	577	931
8	-	-	2.41	12.5	23.0	36.6	73.3	187	349	866	1027	1658
10	-	-	5.40	21.2	37.5	58.8	116	294	547	1355	1607	2592
12	-	1.39	9.05	31.8	55.3	85.9	169	424	789	1952	2315	3733
16	-	4.81	10.0	35.2	92.0	150	173	428	734	1477	1856	3140
24	3.08	14.4	26.2	82.8	211	272	543	734	1855	2679	3986	3994
32	7.72	27.9	48.8	140	251	391	560	1010	2251	3952	3994	4055

Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Numeri di stop disponibili	Interasse	Denominazione
2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 24 - 32 ALTRI NUMERI DI STOP DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - C63

Configurazioni

**Riduttore a vite senza fine
63**

Riduttore a vite senza fine
con precoppia 63

**Motore trifase 71
(0.25-0.55 kW)**

Motore trifase 80
(0.55-0.95 kW)

Motore trifase 90
(1.1-2.2 kW)

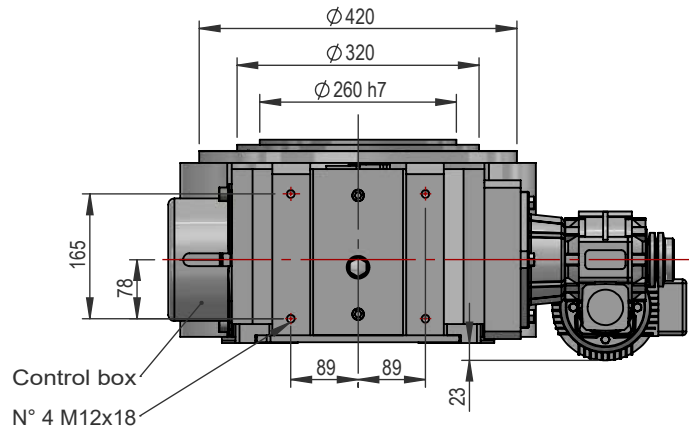
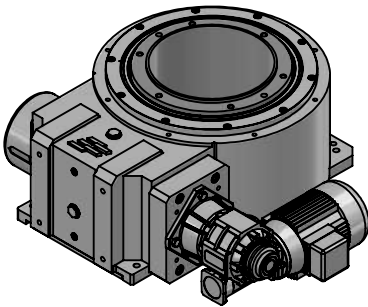
Con freno

Senza freno

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 15 si riferiscono
a questa configurazione di REV 600.
Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per
avere maggiori informazioni.

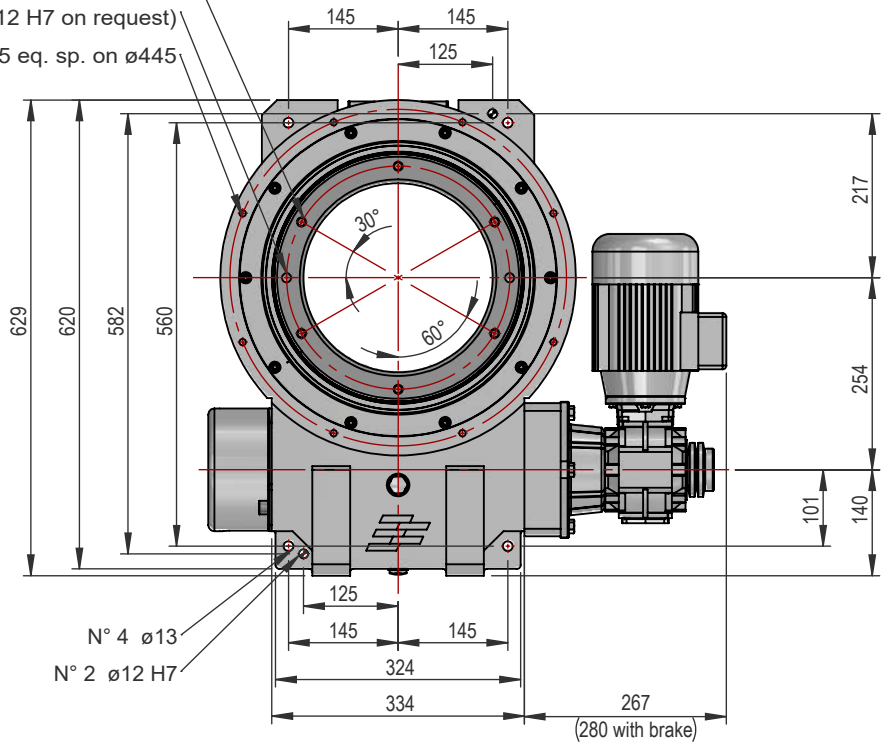
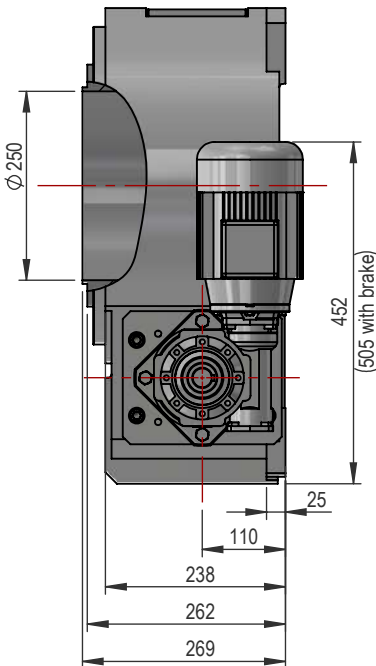
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - C63 - TN 71 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

**DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO
(3)**

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - C75

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** ± 14" (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provisto di motoriduttore trifase

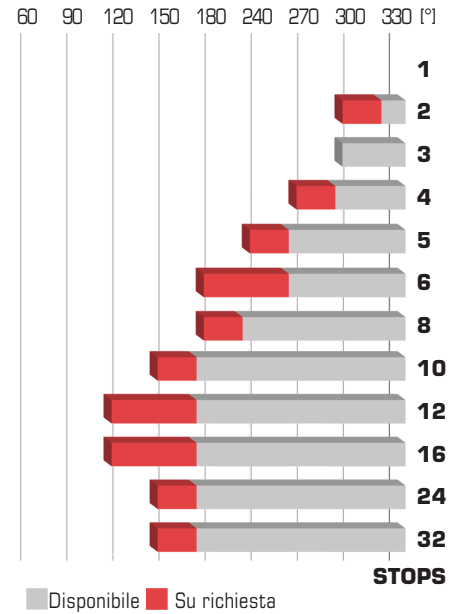
Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Inverter 

Angoli della camma dell'albero di ingresso



Massimo carico inerziale (kgm²)

STOPS	Index time [s]											
	0.16	0.24	0.32	0.48	0.64	0.80	0.96	1.29	1.61	2.09	2.57	3.25
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	0.47	2.36	9.01	20.2	50.8	100	109	177
3	-	-	-	1.48	5.46	10.2	26.9	55.0	132	256	278	448
4	-	-	-	4.46	11.2	19.3	47.5	94.9	225	435	473	760
5	-	-	2.64	10.5	22.8	37.5	88.9	175	413	795	865	1388
6	-	0.58	3.18	11.8	25.4	41.5	98.1	193	454	874	951	1527
8	-	3.24	7.87	23.3	47.3	76.0	177	346	809	1556	1694	2716
10	-	6.71	13.9	38.0	75.5	120	278	542	1266	2433	2648	3876
12	-	10.9	21.3	55.9	110	175	401	781	1824	3505	3814	3888
16	2.44	10.1	22.1	86.8	171	270	403	771	1211	2420	3926	3932
24	9.14	26.4	53.5	132	242	390	911	998	2175	3490	3993	3995
32	15.8	35.1	62.8	135	250	399	560	1010	2332	3498	3997	4101

Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Numeri di stop disponibili	Interasse	Denominazione
2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 24 - 32 ALTRI NUMERI DI STOP DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - C75

Configurazioni

Riduttore a vite senza fine 75	Motore trifase 80 (0.55-0.95 kW)
Riduttore a vite senza fine con precoppia 75	Motore trifase 90 (1.1-2.2 kW)
	Motore trifase 100 (2.2-4 kW)
	Motore trifase 112 (4-5.5 kW)

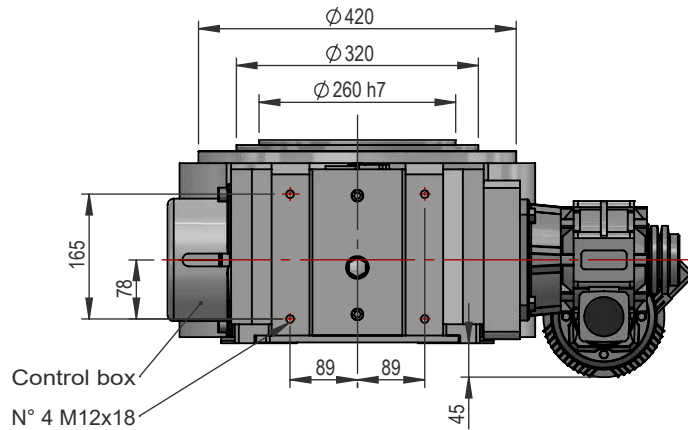
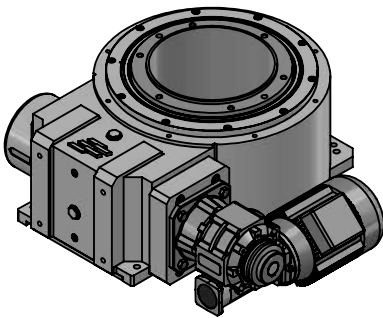
Con freno

Senza freno

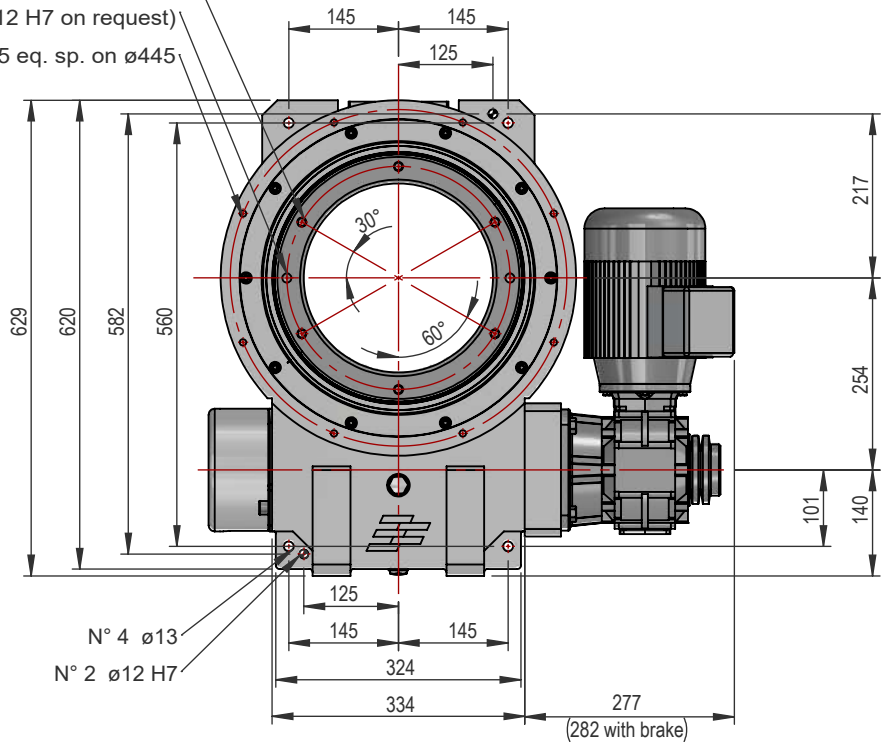
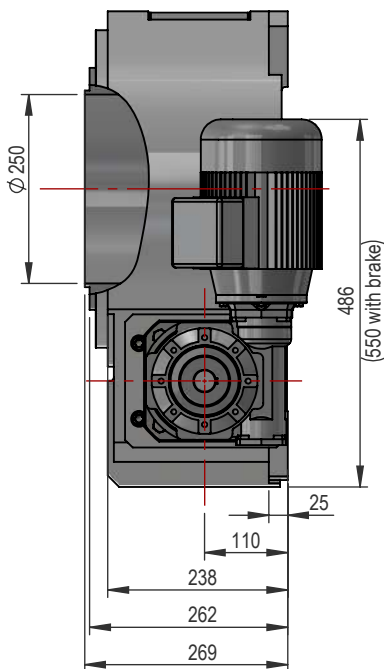
Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 17 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - C75 - TN 80 - NB



- N° 6 M12x25 eq. sp. on $\varnothing 295$
- N° 2 $\varnothing 8.2 \times 25$ on $\varnothing 295$
($\varnothing 12 H7$ on request)
- N° 8 M8x25 eq. sp. on $\varnothing 445$



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - C90

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provvisto di motoriduttore trifase

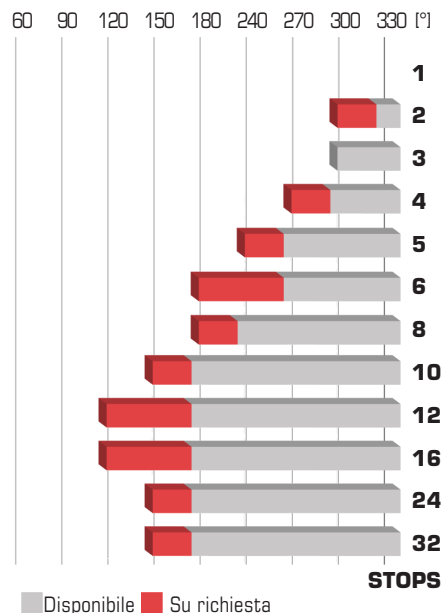
Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Inverter 

Angoli della camma dell'albero di ingresso



Massimo carico inerziale (kgm²)

STOPS	Index time [s]											
	0.16	0.24	0.32	0.48	0.64	0.80	0.96	1.29	1.61	2.09	2.57	3.25
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	3.21	5.51	11.1	25.8	74.8	128	198	319
3	-	-	-	3.46	12.4	18.1	32.1	69.0	192	325	502	805
4	-	-	1.44	7.81	22.9	32.6	56.2	119	327	552	851	1364
5	-	1.29	4.15	14.5	39.0	54.8	93.1	195	533	898	1385	2217
6	-	2.26	5.78	18.6	48.7	68.3	116	241	658	1109	1710	2737
8	-	6.24	12.5	35.2	88.9	124	208	431	1172	1974	3042	3860
10	0.48	11.3	21.1	56.6	140	195	326	675	1833	3085	3813	3883
12	1.99	17.6	31.7	82.8	204	282	471	973	2055	3760	3814	3912
16	4.75	16.1	42.9	102	214	338	538	978	2176	3800	3926	3965
24	14.4	35.5	58.6	137	255	396	550	1005	2296	3895	3997	4125
32	16.0	37.9	63.4	138	256	405	569	1022	2370	3990	4150	4225

Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Numeri di stop disponibili	Interasse	Denominazione
2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 24 - 32 ALTRI NUMERI DI STOP DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - C90

Configurazioni

Riduttore a vite senza fine
90

Riduttore a vite senza fine
con precoppia 90

Motore trifase 80
(0.55-0.95 kW)

**Motore trifase 90
(1.1-2.2 kW)**

Motore trifase 100
(2.2-4 kW)

Motore trifase 112
(4-5.5 kW)

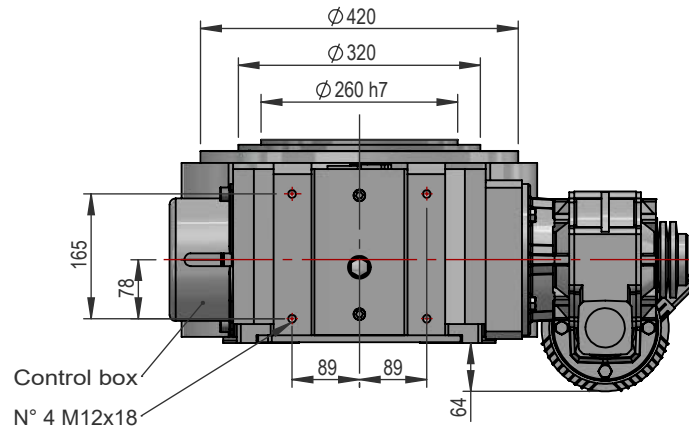
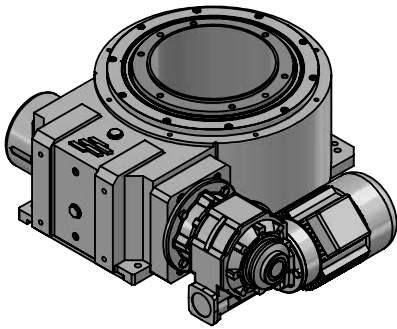
Con freno

Senza freno

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 19 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

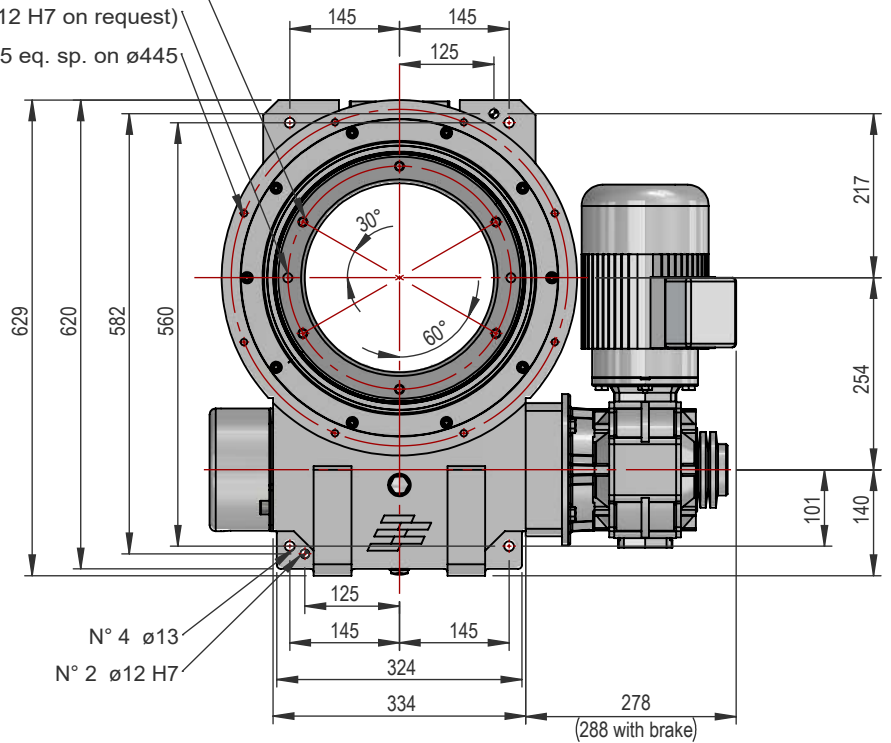
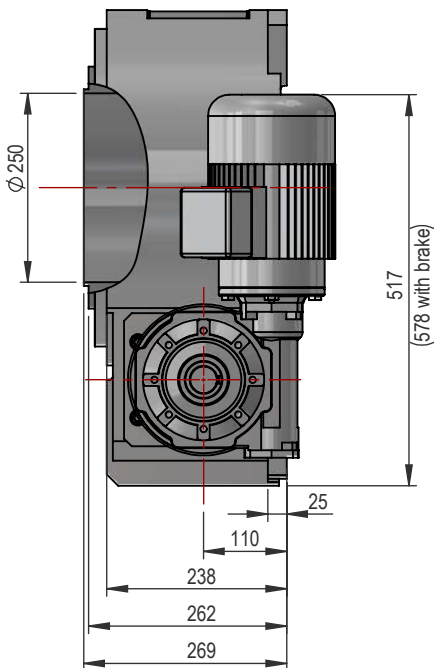
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - C90 - TN 90S - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - C110

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provisto di motoriduttore trifase

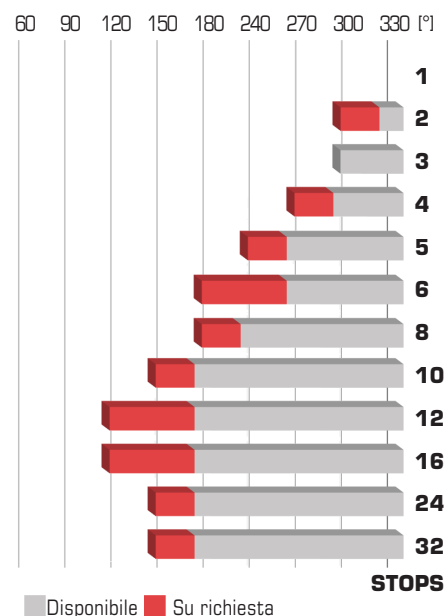
Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Inverter 

Angoli della camma dell'albero di ingresso



Massimo carico inerziale (kgm²)

STOPS	Index time [s]											
	0.16	0.24	0.32	0.48	0.64	0.80	0.96	1.29	1.61	2.09	2.57	3.25
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	2.17	9.09	13.6	26.1	47.5	117	276	431	566
3	-	-	2.37	9.75	27.1	38.5	69.8	124	297	698	1087	1426
4	-	1.73	5.98	18.5	47.8	67.1	120	211	505	1183	1841	2414
5	-	4.61	11.5	31.8	79.5	111	197	345	822	1923	2991	3923
6	0.52	6.35	14.9	39.9	98.8	137	243	426	1015	2374	3692	3936
8	3.14	13.5	28.7	73.1	178	246	435	760	1807	2891	3898	3941
10	6.49	22.7	46.4	116	202	311	491	831	2024	3625	3914	3996
12	8.48	34.0	52.6	120	221	335	521	925	2115	3826	4003	4100
16	12.8	35.1	58.4	126	234	362	563	990	2274	3903	4102	4198
24	15.1	37.1	61.5	130	249	377	580	1011	2310	3992	4196	4264
32	16.5	38.2	64.5	140	259	410	584	1042	2390	4001	4256	4370

Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Numeri di stop disponibili	Interasse	Denominazione
2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 24 - 32 ALTRI NUMERI DI STOP DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - C110

Configurazioni

Riduttore a vite senza fine 110

Riduttore a vite senza fine con precoppia 110

Motore trifase 90
(1.1-2.2 kW)

**Motore trifase 100
(2.2-4 kW)**

Motore trifase 112
(4-5.5 kW)

Motore trifase 132
(5.5-11 kW)

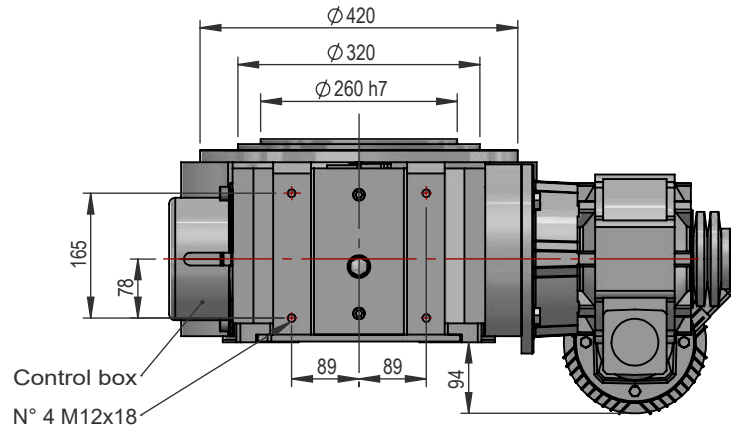
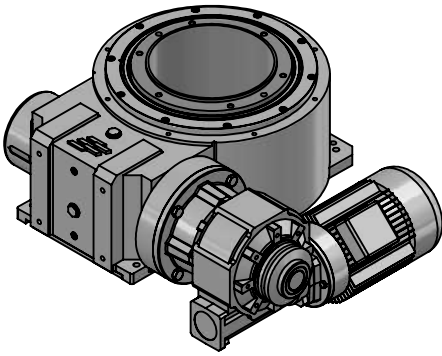
Con freno

Senza freno

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 21 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

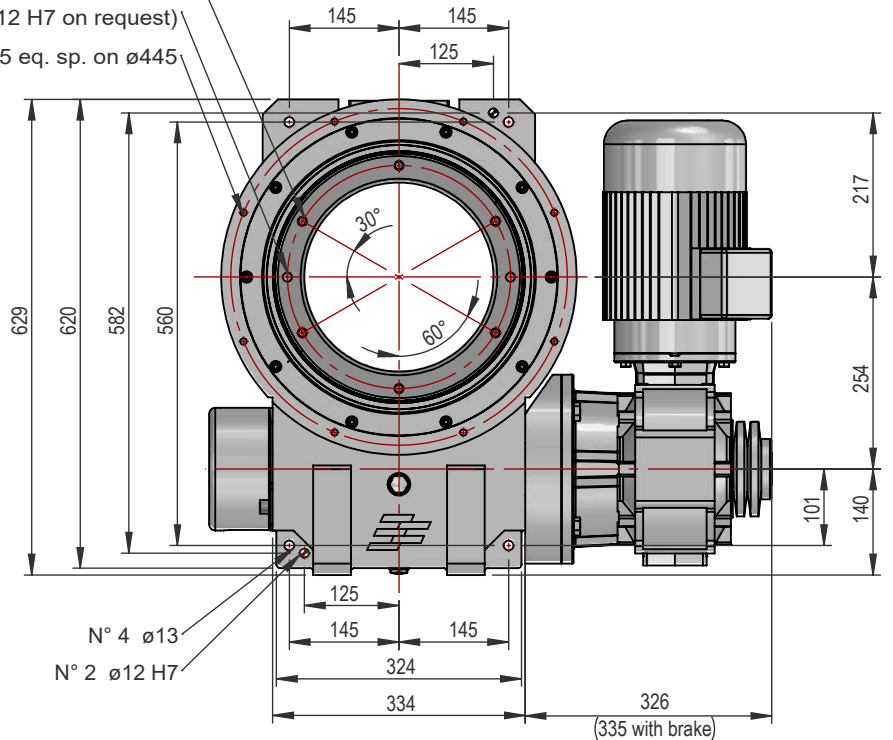
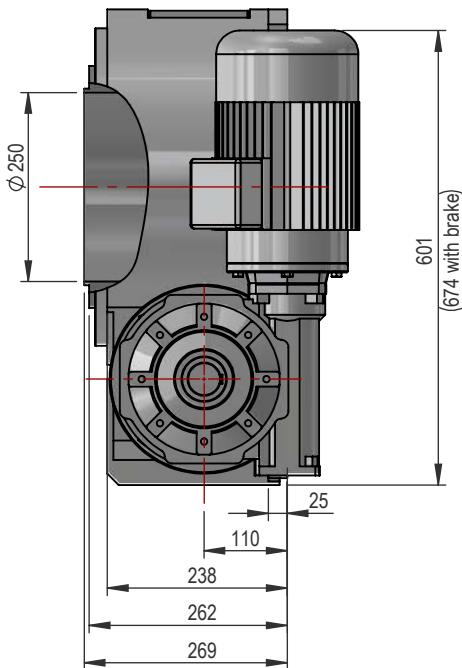
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - C110 - TN 100 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - C130

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provisto di motoriduttore trifase

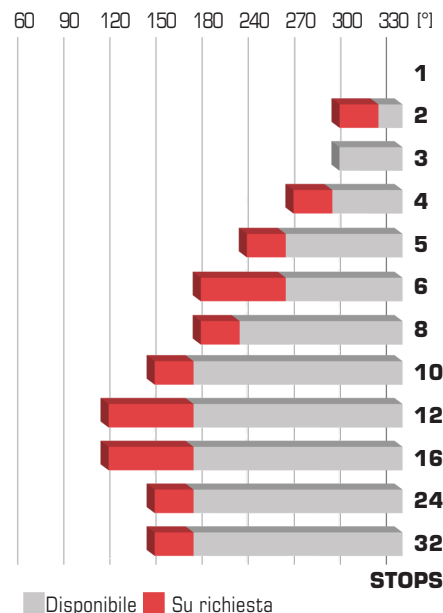
Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Inverter 

Angoli della camma dell'albero di ingresso



Massimo carico inerziale (kgm²)

STOPS	Index time [s]											
	0.16	0.24	0.32	0.48	0.64	0.80	0.96	1.29	1.61	2.09	2.57	3.25
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	5.93	13.9	20.7	38.0	93.2	225	377	547	847
3	-	-	3.73	19.2	39.2	56.3	99.6	238	568	951	1378	2132
4	-	1.76	8.27	34.4	68.3	97.3	171	405	964	1611	2334	3609
5	0.32	4.67	15.2	57.7	113	160	279	660	1567	2618	3793	3996
6	1.06	6.43	19.5	71.9	140	198	345	815	1935	3232	3923	4056
8	4.11	13.6	36.8	130	251	354	471	890	2120	3121	4164	4257
10	8.00	22.9	59.1	138	254	375	506	914	2002	3797	4289	4328
12	12.8	34.3	61.3	139	257	387	547	968	2245	3987	4352	4391
16	15.7	36.9	63.2	141	261	393	570	990	2310	4013	4398	4429
24	16.0	38.4	64.9	143	263	403	591	1070	2378	4102	4409	4522
32	16.8	39.1	65.7	143	265	416	596	1110	2490	4193	4453	4590

Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Numeri di stop disponibili	Interasse	Denominazione
2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 24 - 32 ALTRI NUMERI DI STOP DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - C130

Configurazioni

Riduttore a vite senza fine 130

Riduttore a vite senza fine con precoppia 130

Motore trifase 90
(1.1-2.2 kW)

Motore trifase 100
(2.2-4 kW)

Motore trifase 112
(4-5.5 kW)

Motore trifase 132
(5.5-11 kW)

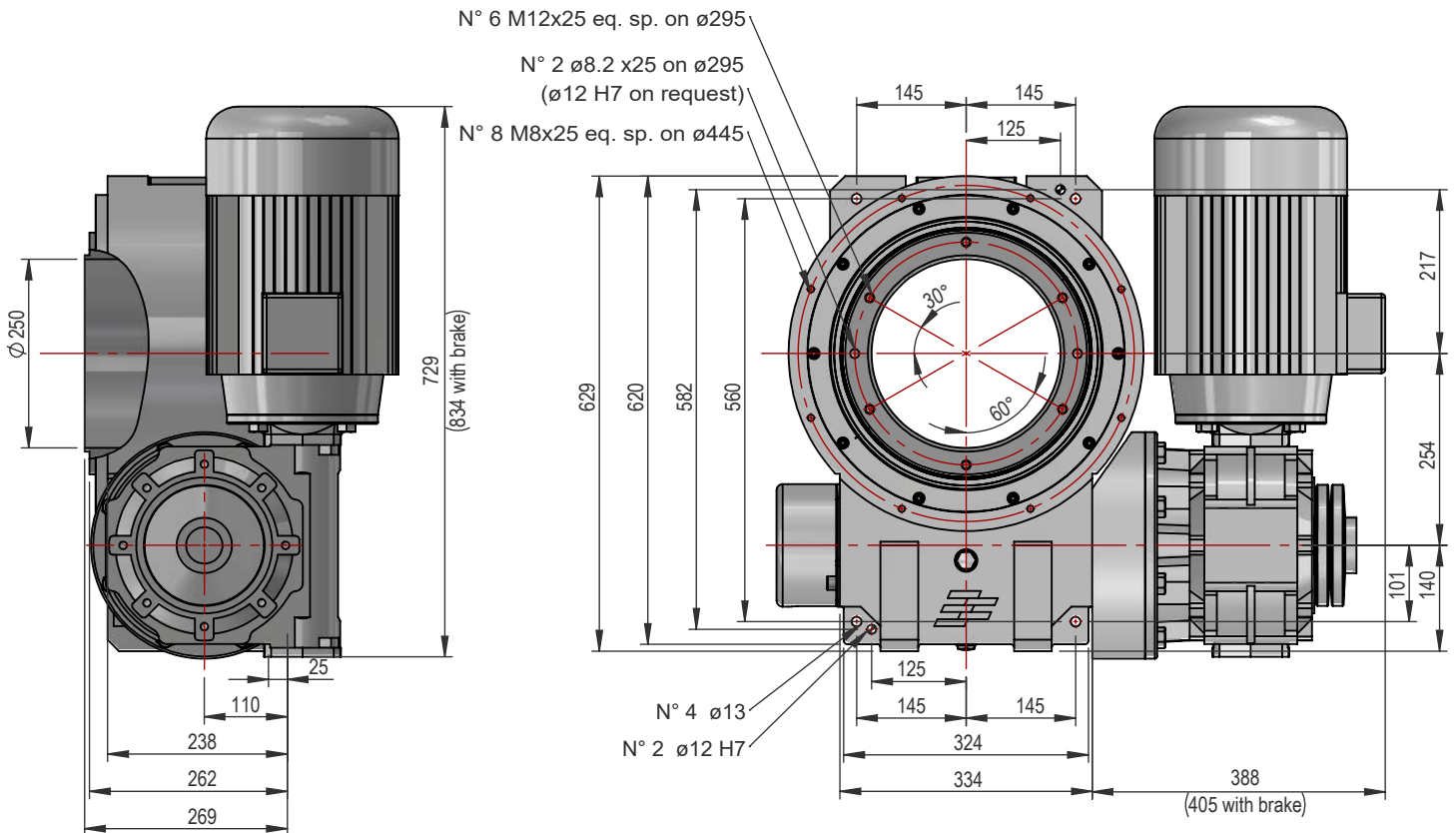
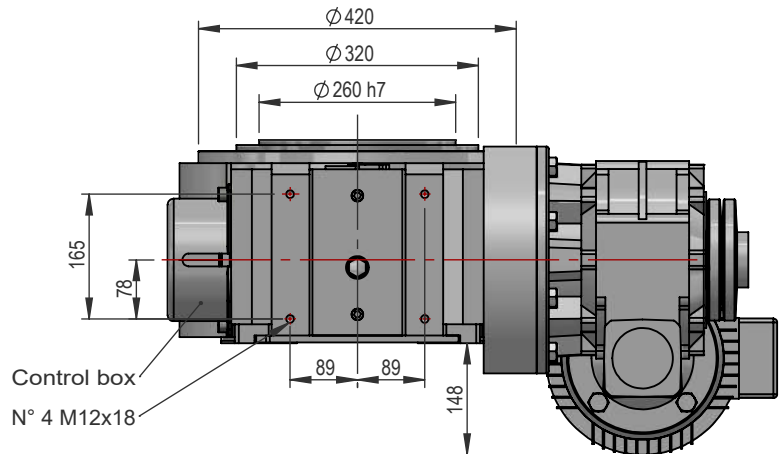
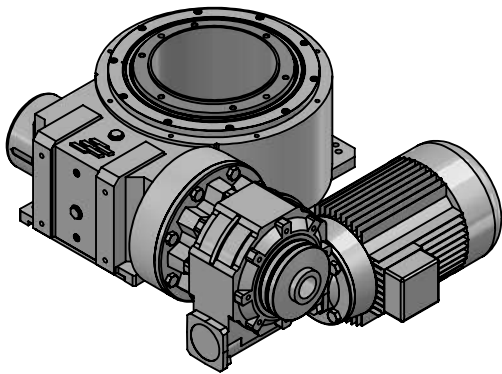
Con freno

Senza freno

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 23 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - C130 - TN 132S - NB



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

GLOBAL IDAL INDEXER REV 600 MOVIMENTO PROGRAMMABILE

La testa a dividere a camma globoidale compatta REV 600 può essere dotata anche di una camma globoidale continua controllata da un servomotore, completamente programmabile con leggi di moto preimpostate.

Questa soluzione unisce i vantaggi di una camma globoidale ad alta precisione alla flessibilità di un movimento servo controllato.

Italplant propone 6 configurazioni standard, pronte all'uso, già verificate con le leggi standard del meccanismo trasformate in camme elettroniche e ottimizzate per ottenere le migliori prestazioni con la rigidità tipica dei prodotti Italplant.

Opzioni:

- Mozzo centrale fisso
- Scelta delle posizioni del motore e del riduttore epicicloidale
- Encoder aggiuntivo per le versioni ad alta precisione

Caratteristiche:

- Perni folli di alta precisione con elevata capacità per indexaggio potente ed accurato
- Camma globoidale temprata e rettificata



Misure disponibili

P01 - P02 - P03 - P04 - P05 - P06

REV 600 - P01

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provisto di servomotore

Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Driver 

Driver programmabile

La REV 600 viene fornita completa del suo specifico driver e software

Alimentazione

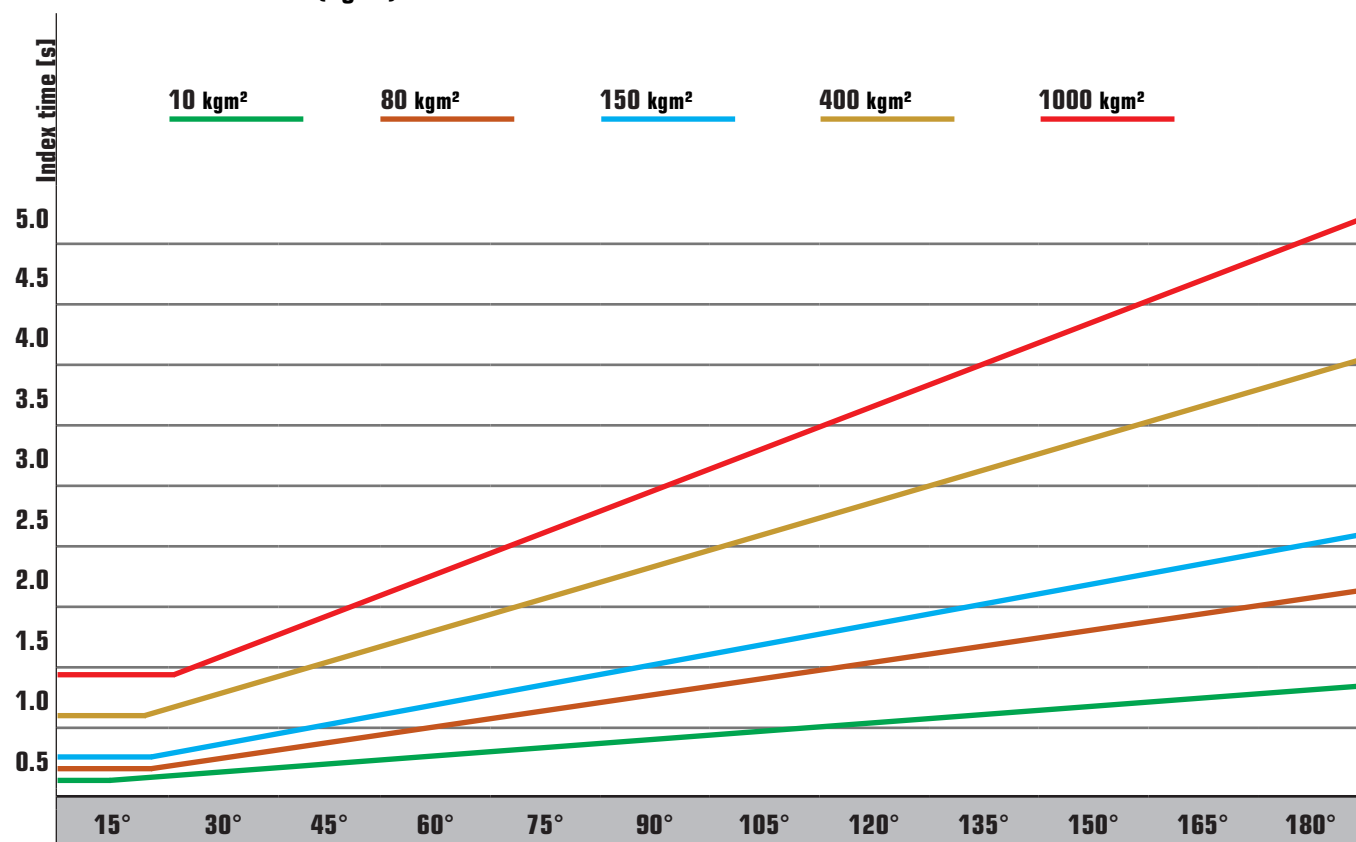
- Monofase: 230V 50/60 Hz + filtro EMC
- Trifase: 480V 50/60 Hz + filtro EMC

Comunicazione

- Modbus serial link (standard)
- Treno di impulsi (standard)
- CANopen/CANmotion
- DeviceNet
- EtherNet/IP
- Profibus DP V1
- Ethercat
- Profinet
- Modbus TCP



Massimo carico inerziale (kgm²)



Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Versioni disponibili	Interasse	Denominazione
TIPOLOGIA STANDARD EQUIPAGGIATA CON SE BMH1002 ALTRI BRAND DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - P01

Configurazioni

Riduttore epicicloidale angolare
120

Servomotore 1002
(5.9 Nm)

Con freno

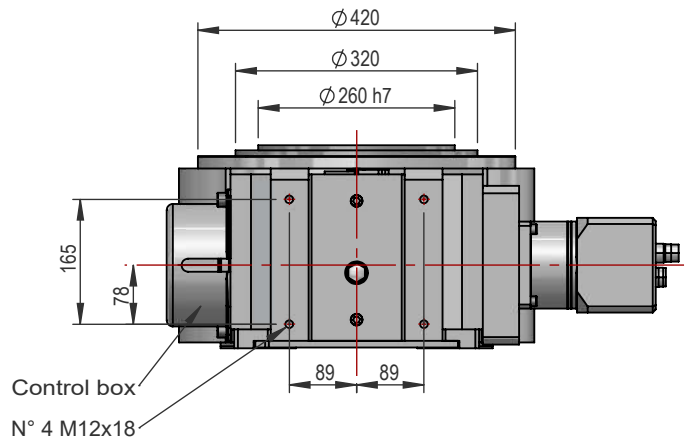
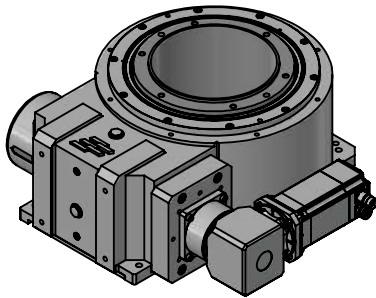
Senza freno

Riduttore epicicloidale 120

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 27 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

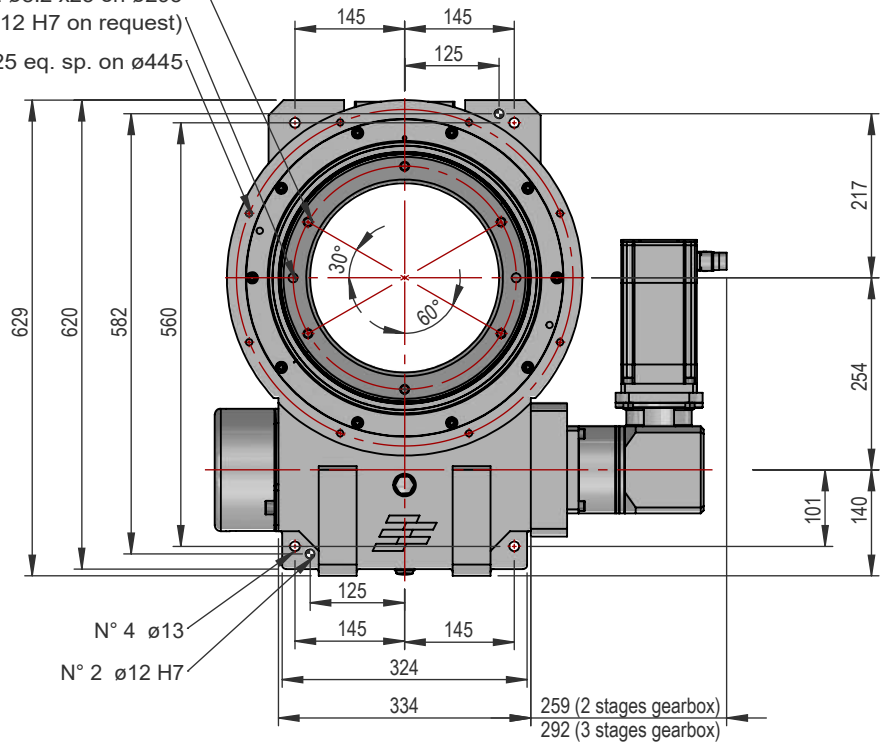
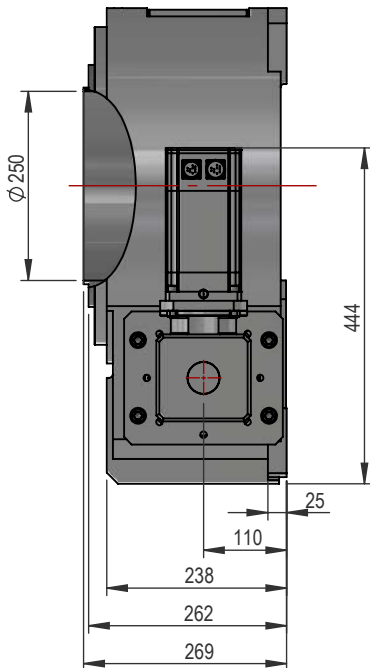
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - P01 - TEP 120 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on $\varnothing 295$

N° 2 $\varnothing 8.2 \times 25$ on $\varnothing 295$
($\varnothing 12$ H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on $\varnothing 445$



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - P02

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provisto di servomotore

Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Driver 

Driver programmabile

La REV 600 viene fornita completa del suo specifico driver e software

Alimentazione

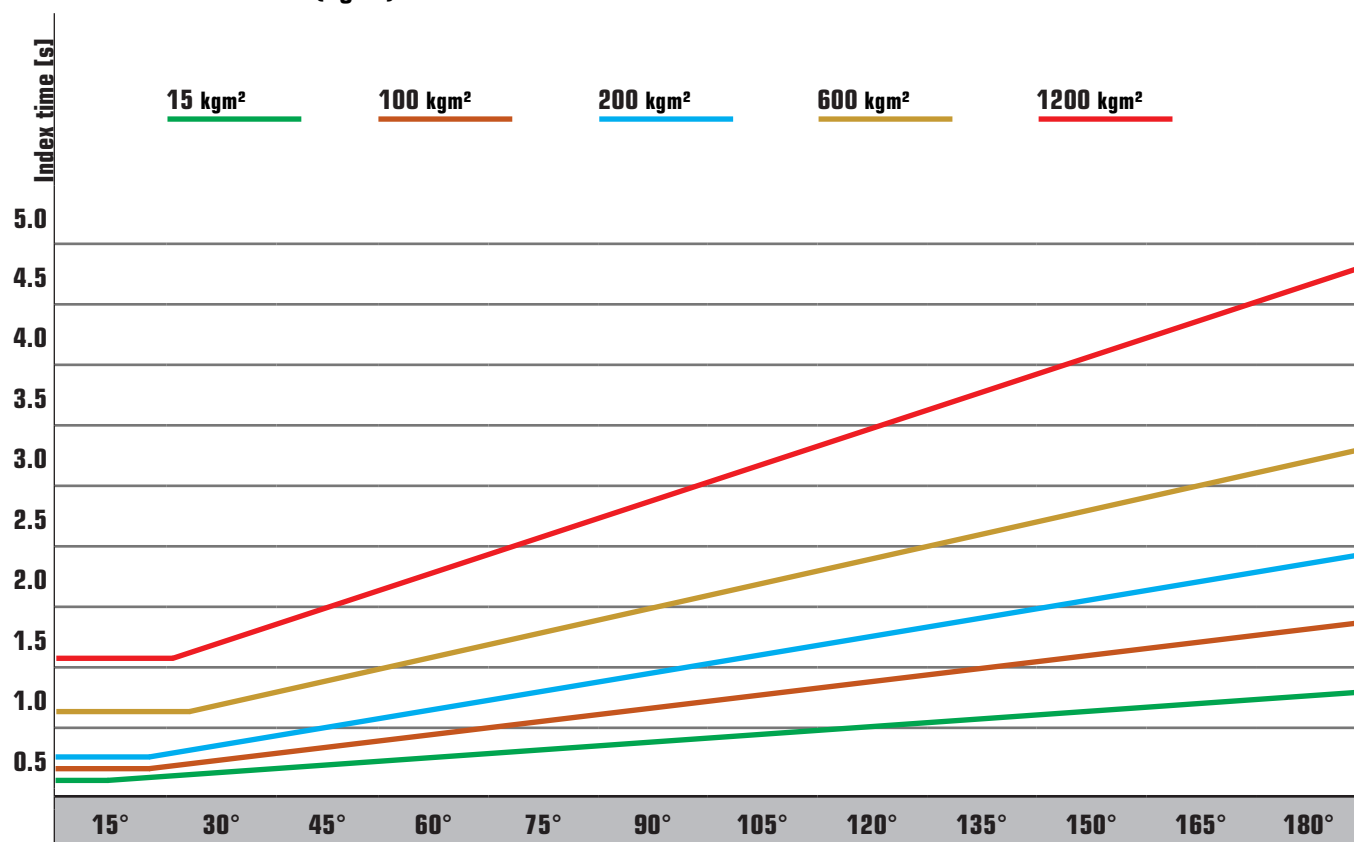
- Monofase: 230V 50/60 Hz + filtro EMC
- Trifase: 480V 50/60 Hz + filtro EMC

Comunicazione

- Modbus serial link (standard)
- Treno di impulsi (standard)
- CANopen/CANmotion
- DeviceNet
- EtherNet/IP
- Profibus DP V1
- Ethercat
- Profinet
- Modbus TCP



Massimo carico inerziale (kgm²)



Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Versioni disponibili	Interasse	Denominazione
TIPOLOGIA STANDARD EQUIPAGGIATA CON SE BMH1003 ALTRI BRAND DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - P02

Configurazioni

**Riduttore epicicloidale angolare
120**

**Servomotore 1003
(8.4 Nm)**

Con freno

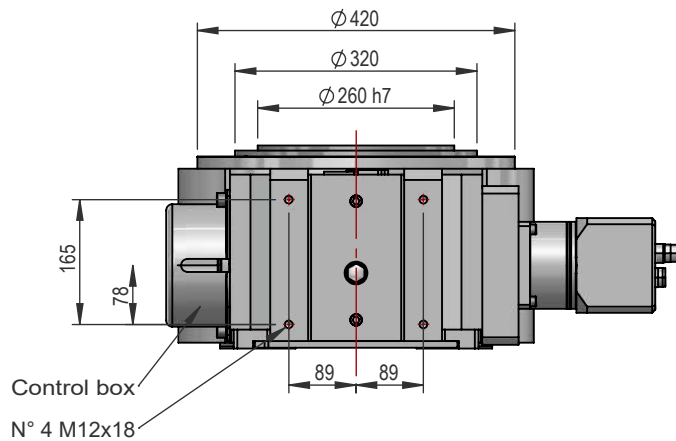
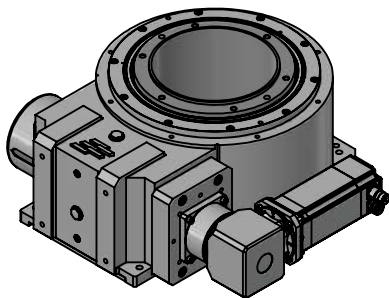
Senza freno

Riduttore epicicloidale 120

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 29 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

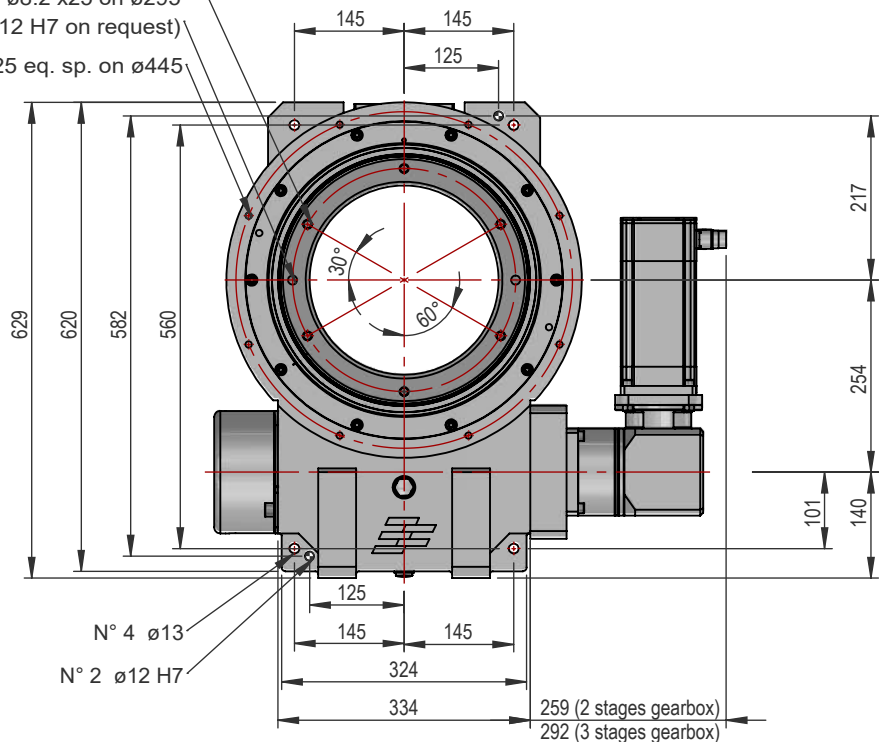
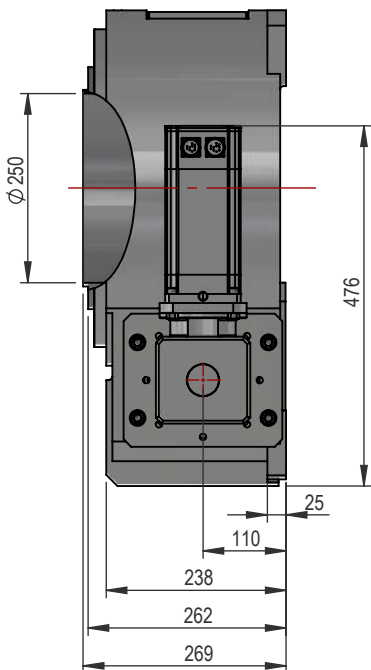
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - P02 - TEP 120 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - P03

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provvisto di servomotore

Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Driver 

Driver programmabile

La REV 600 viene fornita completa del suo specifico driver e software

Alimentazione

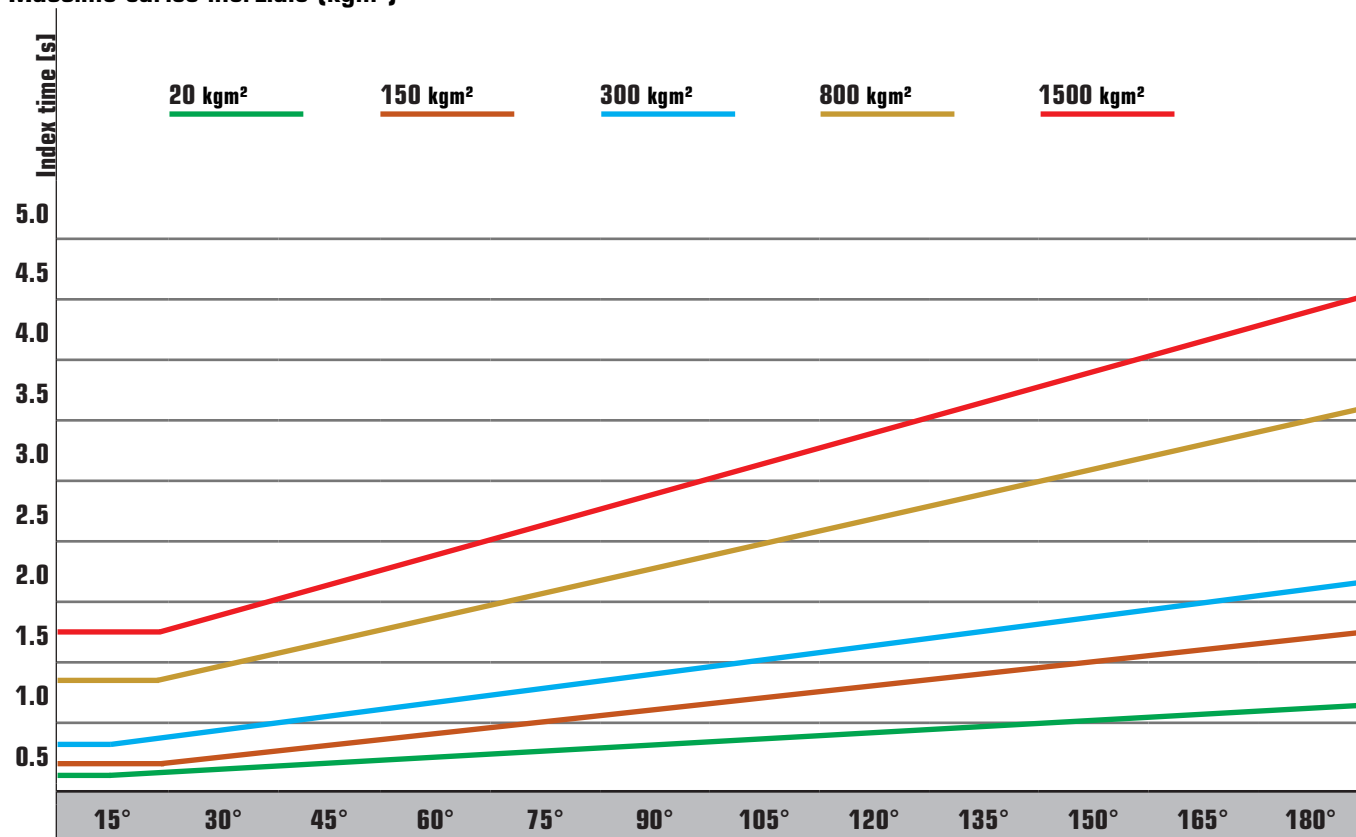
- Monofase: 230V 50/60 Hz + filtro EMC
- Trifase: 480V 50/60 Hz + filtro EMC

Comunicazione

- Modbus serial link (standard)
- Treno di impulsi (standard)
- CANopen/CANmotion
- DeviceNet
- EtherNet/IP
- Profibus DP V1
- Ethercat
- Profinet
- Modbus TCP



Massimo carico inerziale (kgm²)



Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Versioni disponibili	Interasse	Denominazione
TIPOLOGIA STANDARD EQUIPAGGIATA CON SE BMH1401 ALTRI BRAND DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - P03

Configurazioni

Riduttore epicicloidale angolare
120

Servomotore 1401
(10.3 Nm)

Con freno

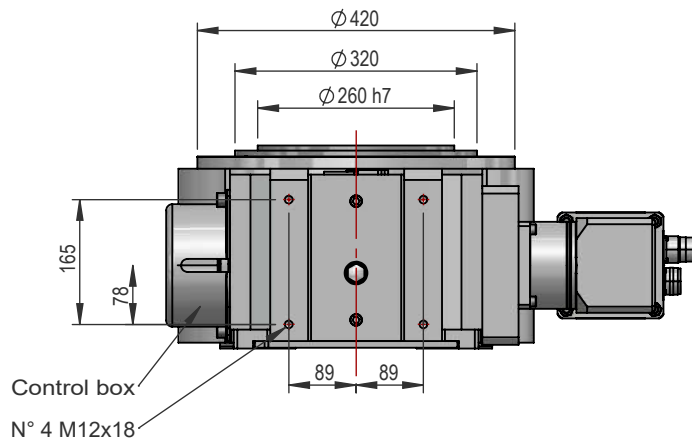
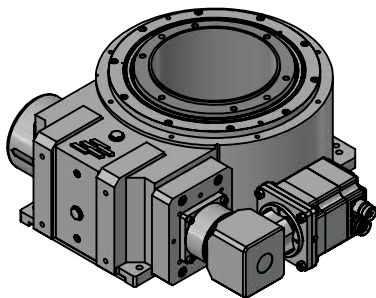
Senza freno

Riduttore epicicloidale 120

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 31 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

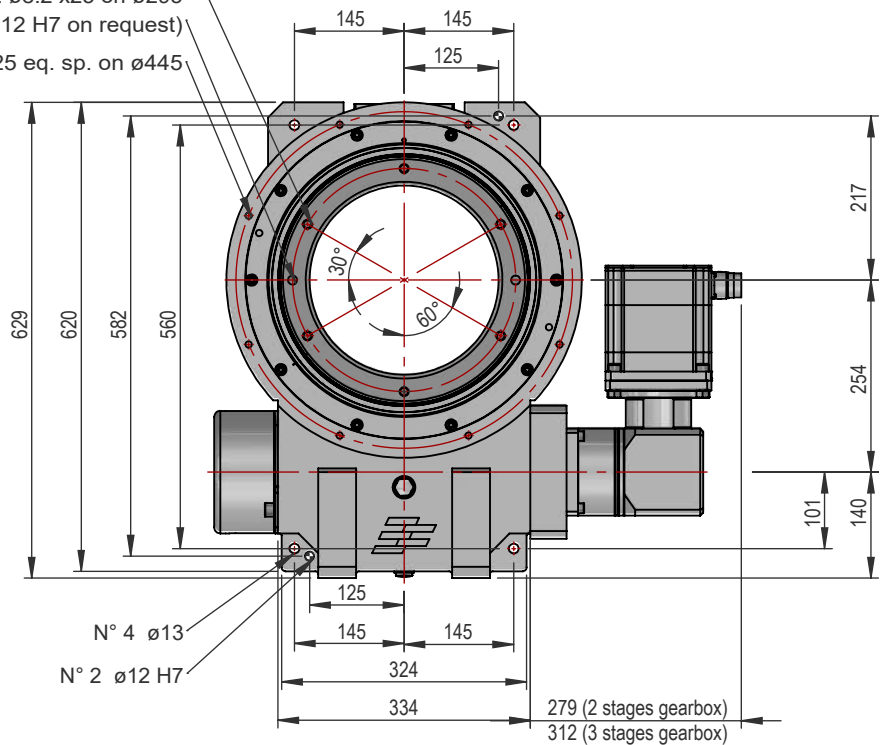
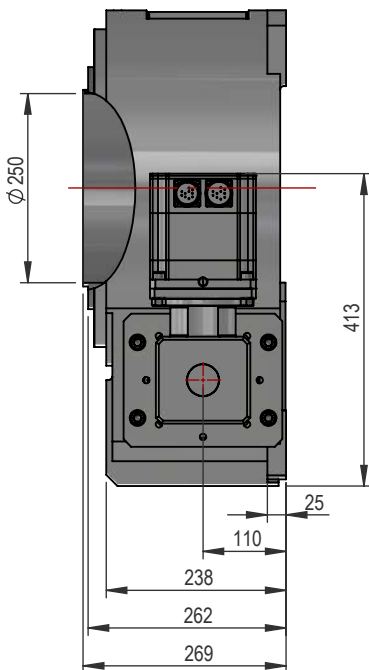
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - P03 - TEP 120 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - P04

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** ± 14" (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provvisto di servomotore

Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Driver 

Driver programmabile

La REV 600 viene fornita completa del suo specifico driver e software

Alimentazione

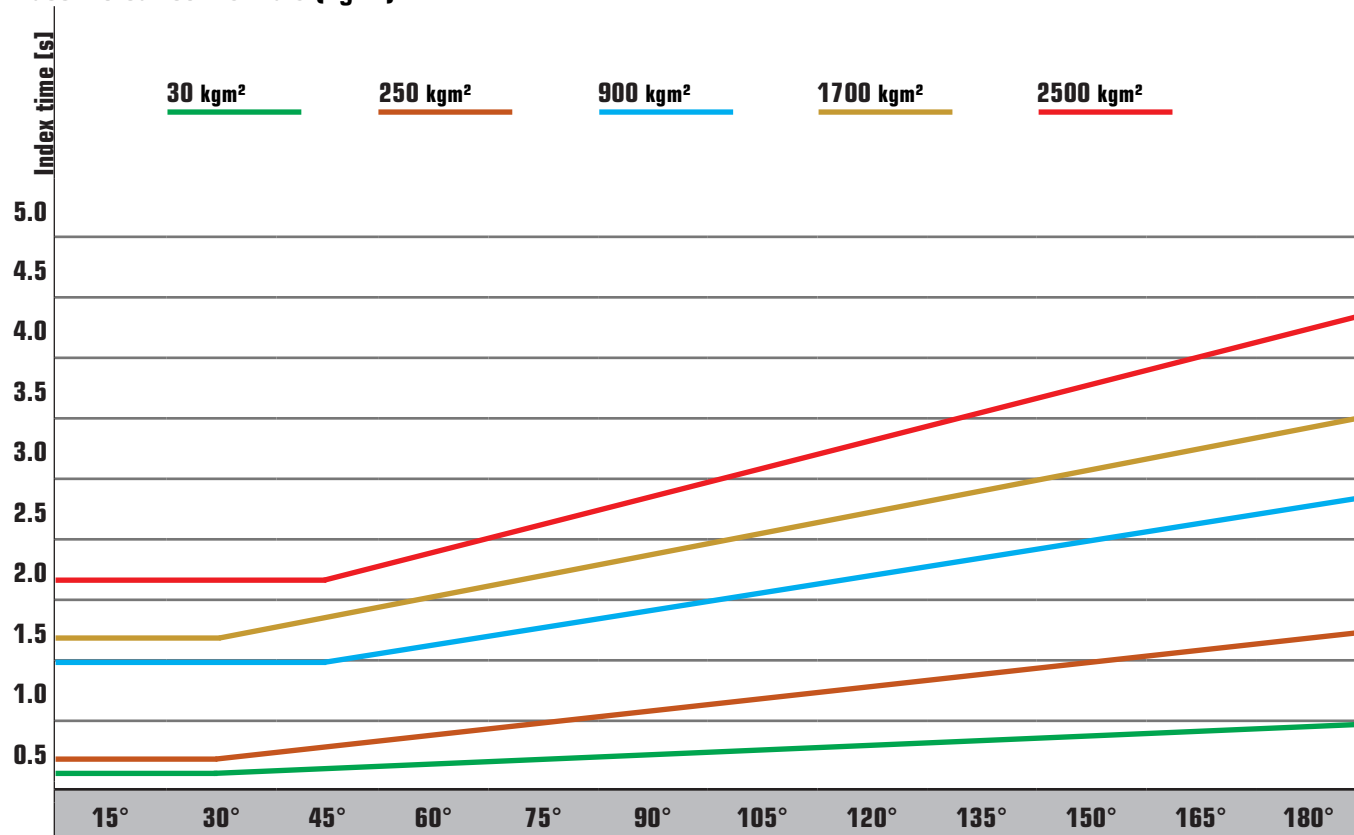
- Monofase: 230V 50/60 Hz + filtro EMC
- Trifase: 480V 50/60 Hz + filtro EMC

Comunicazione

- Modbus serial link (standard)
- Treno di impulsi (standard)
- CANopen/CANmotion
- DeviceNet
- EtherNet/IP
- Profibus DP V1
- Ethercat
- Profinet
- Modbus TCP



Massimo carico inerziale (kgm²)



Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Versioni disponibili	Interasse	Denominazione
TIPOLOGIA STANDARD EQUIPAGGIATA CON SE BMH1402 ALTRI BRAND DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - P04

Configurazioni

Riduttore epicicloidale angolare
155

Servomotore 1402
(16.8 Nm)

Con freno

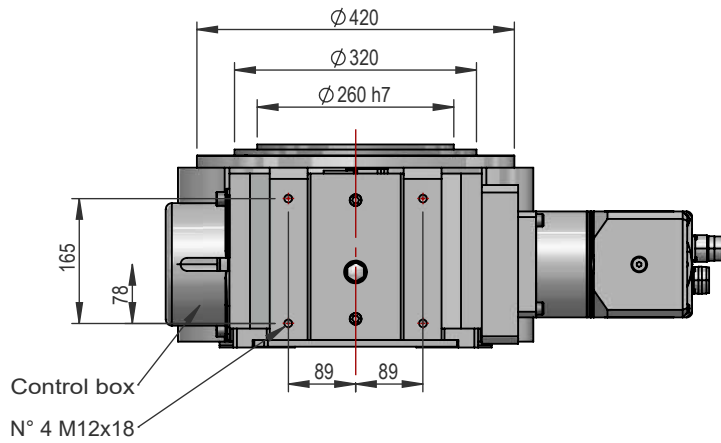
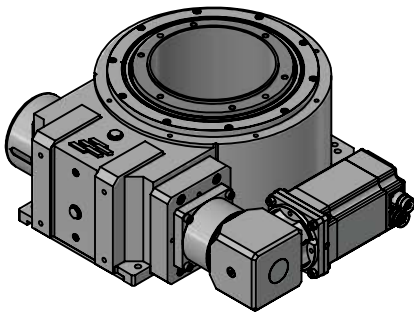
Senza freno

Riduttore epicicloidale 155

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 33 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

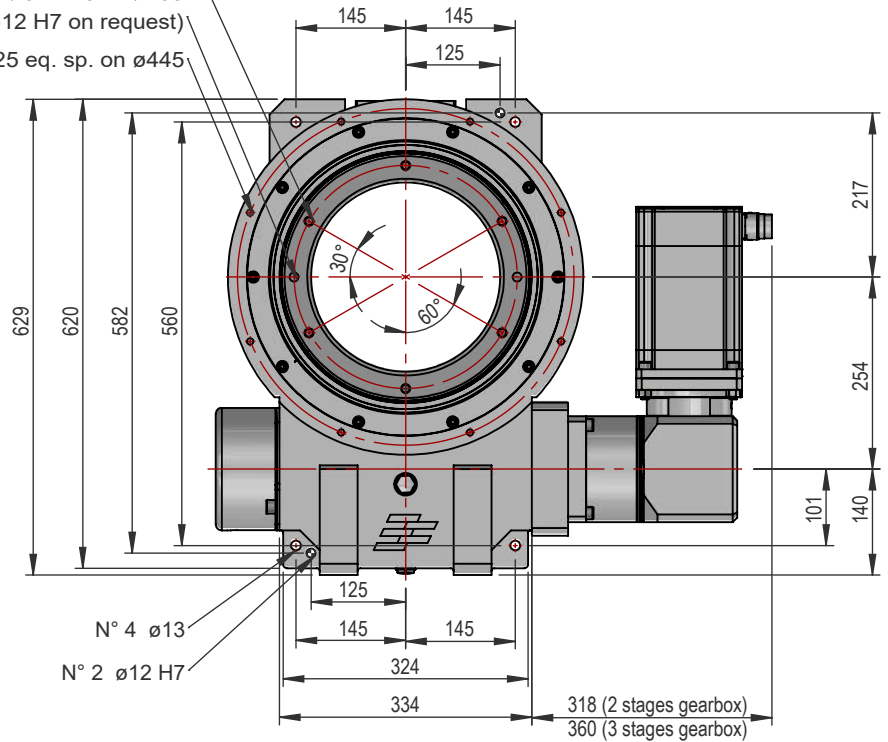
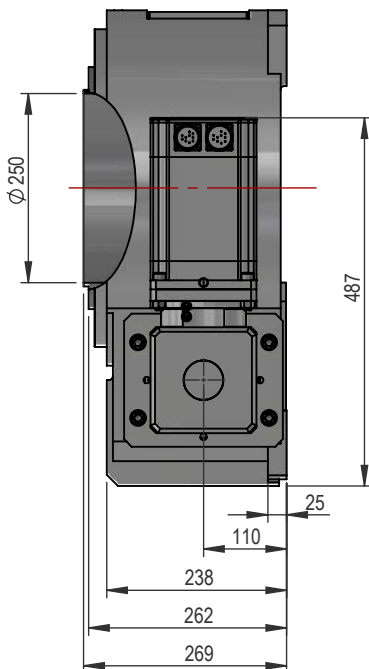
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - P04 - TEP 155 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - P05

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provvisto di servomotore

Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Driver 

Driver programmabile

La REV 600 viene fornita completa del suo specifico driver e software

Alimentazione

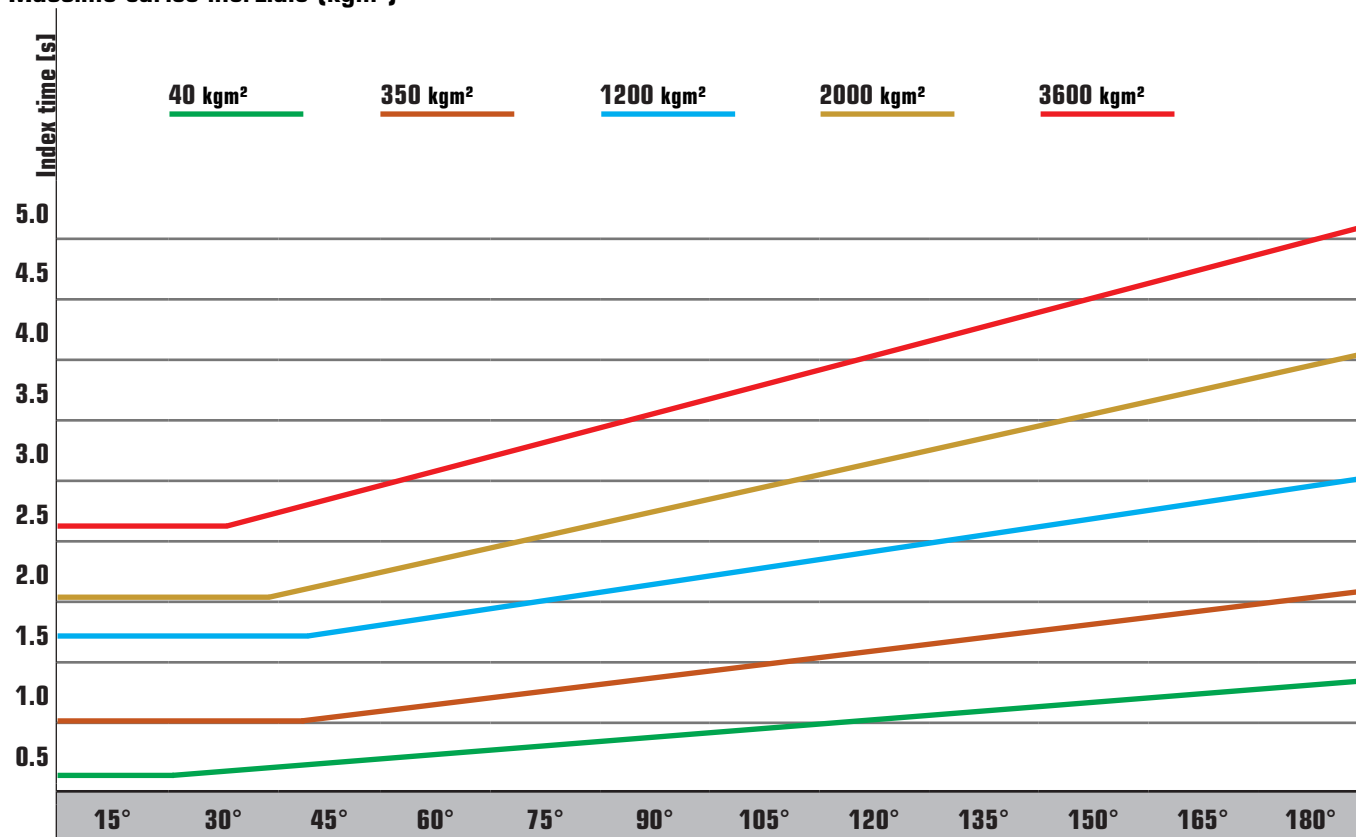
- Monofase: 230V 50/60 Hz + filtro EMC
- Trifase: 480V 50/60 Hz + filtro EMC

Comunicazione

- Modbus serial link (standard)
- Treno di impulsi (standard)
- CANopen/CANmotion
- DeviceNet
- EtherNet/IP
- Profibus DP V1
- Ethercat
- Profinet
- Modbus TCP



Massimo carico inerziale (kgm²)



Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Versioni disponibili	Interasse	Denominazione
TIPOLOGIA STANDARD EQUIPAGGIATA CON SE BMH1403 ALTRI BRAND DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - P05

Configurazioni

**Riduttore epicicloidale angolare
155**

**Servomotore 1403
(24 Nm)**

Con freno

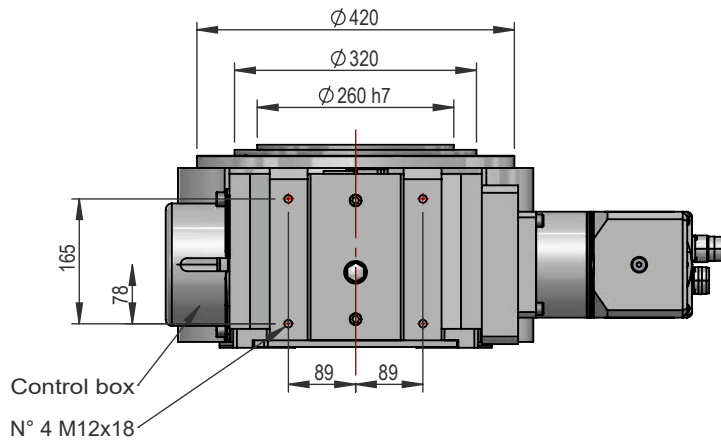
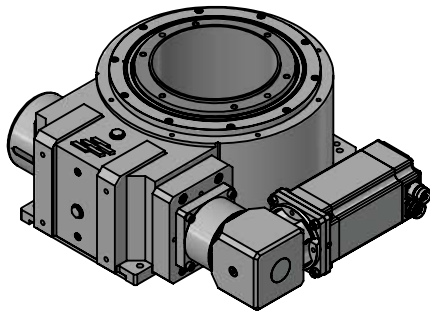
Senza freno

Riduttore epicicloidale 155

Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 35 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

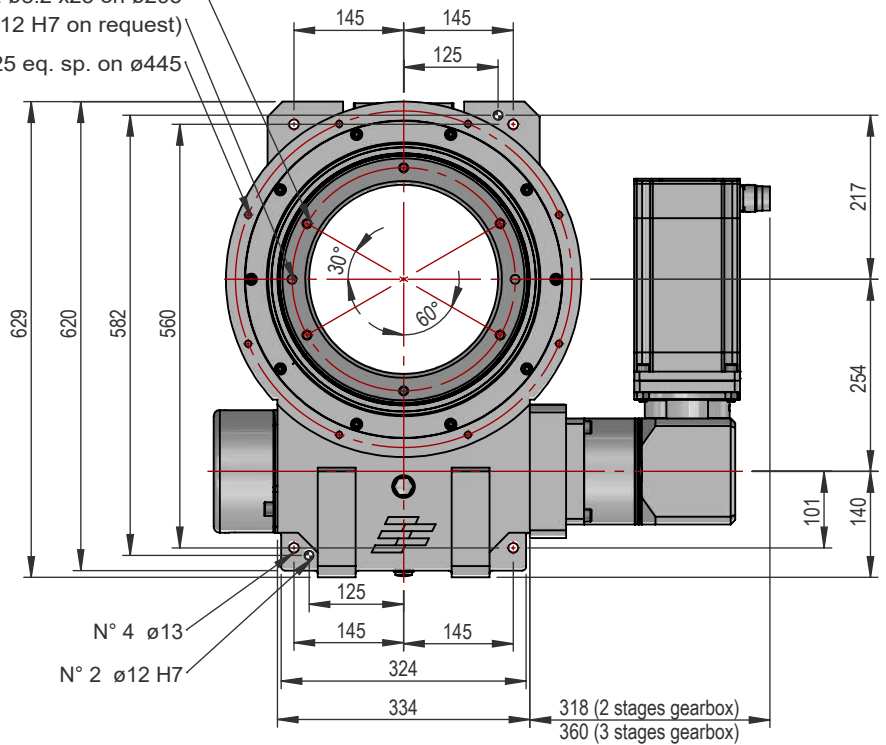
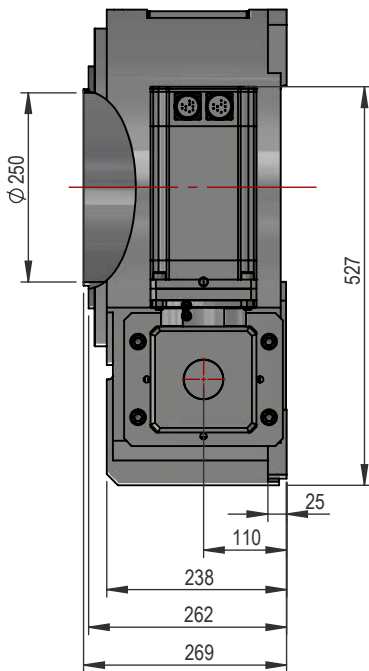
Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - P05 - TEP 155 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on Ø295

N° 2 Ø8.2 x25 on Ø295
(Ø12 H7 on request)

N° 8 M8x25 eq. sp. on Ø445



Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

REV 600 - P06

Capacità di carico:

- **Carico Assiale:** 3000 daN
- **Momento di ribaltamento:** 480 daNm

Precisione di Indexaggio:

- **2-32 Index** $\pm 14''$ (arcsec)
- Valori migliorabili su richiesta

Dimensioni:

- **Interasse:** 254 mm
- **Misure:** 437 x 648 x 268.5 (H) mm
- **Peso:** 150 kg


Caratteristiche aggiuntive

- Forma compatta e alta capacità
- HD Heavy Duty
- Foro centrale di 250 mm di diametro
- Provvisto di servomotore

Panoramica indexer



Optional su richiesta

- Versione oscillatore
- Versione con Mozzo Centrale Fisso
- Disco superiore (pagina 8)
- Encoder / camme di controllo ciclo aggiuntive
- Olio o grasso alimentare
- Driver 

Driver programmabile

La REV 600 viene fornita completa del suo specifico driver e software

Alimentazione

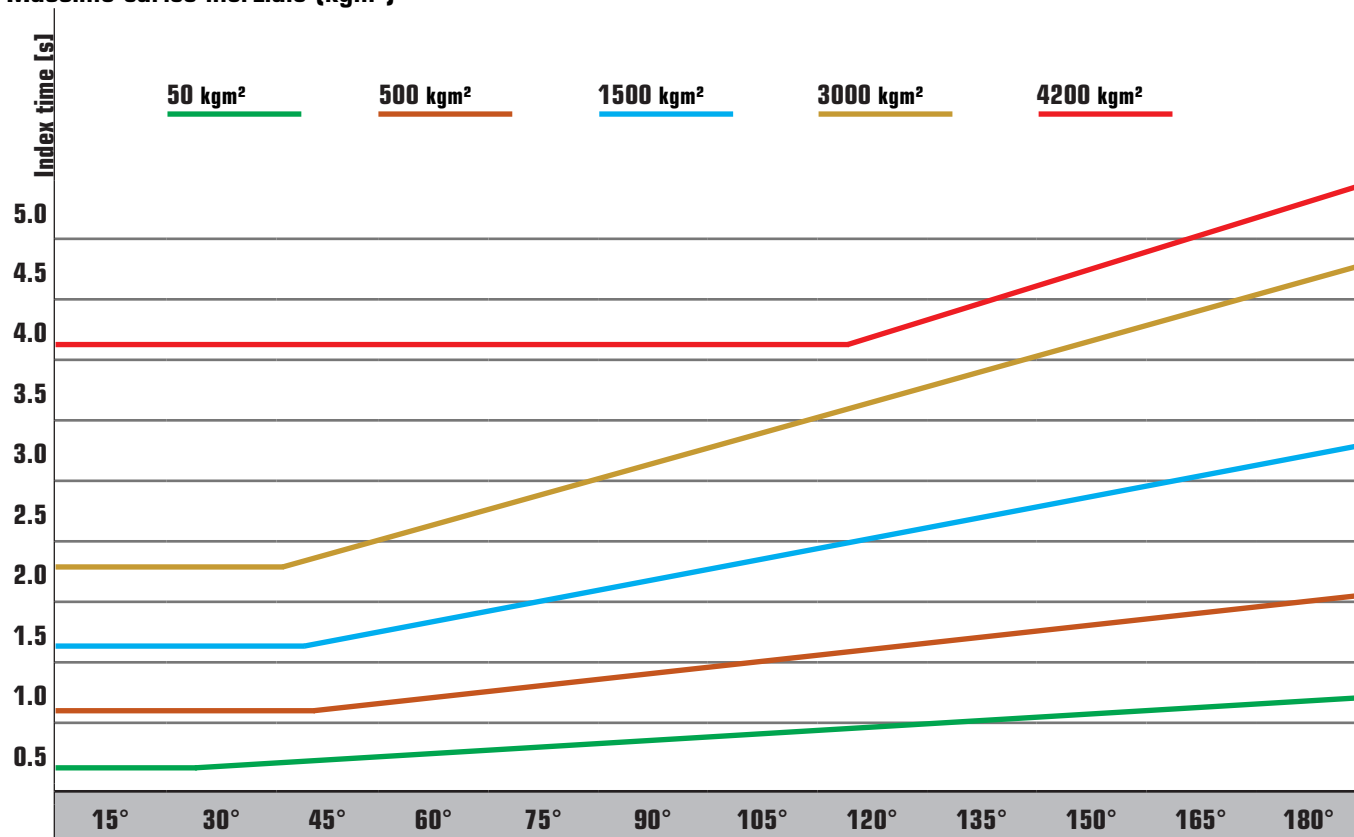
- Monofase: 230V 50/60 Hz + filtro EMC
- Trifase: 480V 50/60 Hz + filtro EMC

Comunicazione

- Modbus serial link (standard)
- Treno di impulsi (standard)
- CANopen/CANmotion
- DeviceNet
- EtherNet/IP
- Profibus DP V1
- Ethercat
- Profinet
- Modbus TCP



Massimo carico inerziale (kgm²)



Massimo carico inerziale riferito alla versione HD - Tutti i valori si riferiscono a 300° di movimento dell'albero di ingresso e tempo di indexaggio standard con motoriduttore a 50 Hz - Su richiesta, sono disponibili altre versioni con differenti numeri di stop e tempi di indexaggio.

Versioni disponibili	Interasse	Denominazione
TIPOLOGIA STANDARD EQUIPAGGIATA CON SE BMH1901 ALTRI BRAND DISPONIBILI SU RICHIESTA	254 mm	REV 600 - P06

Configurazioni

**Riduttore epicicloidale angolare
155**

**Servomotore 1901
(30 Nm)**

Con freno

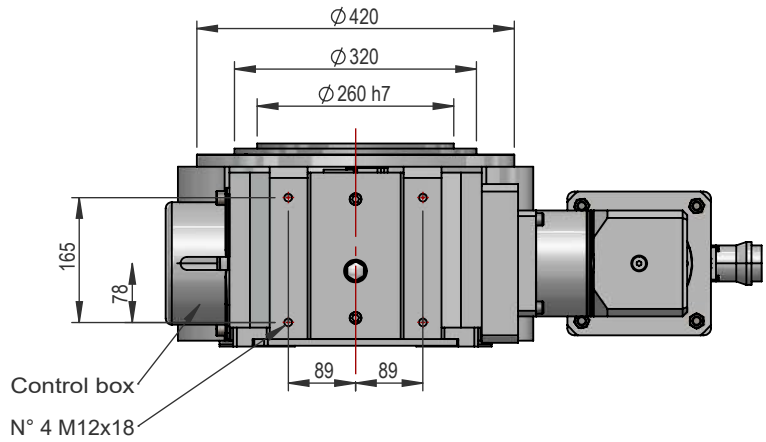
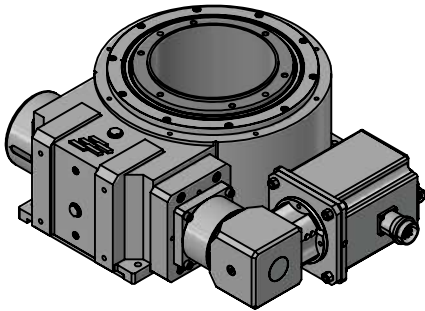
Senza freno

Riduttore epicicloidale 155

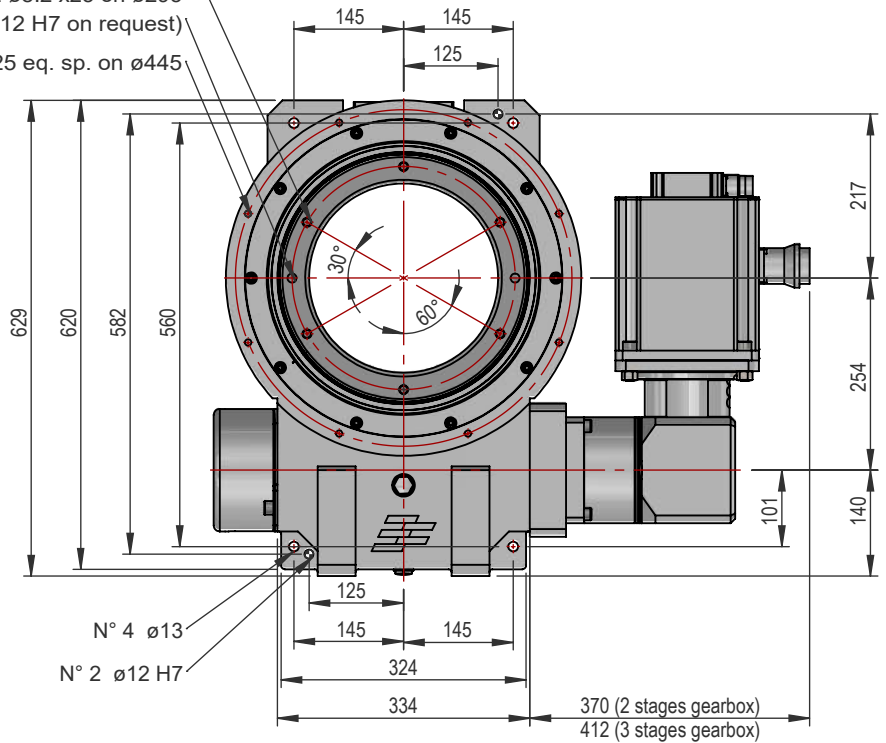
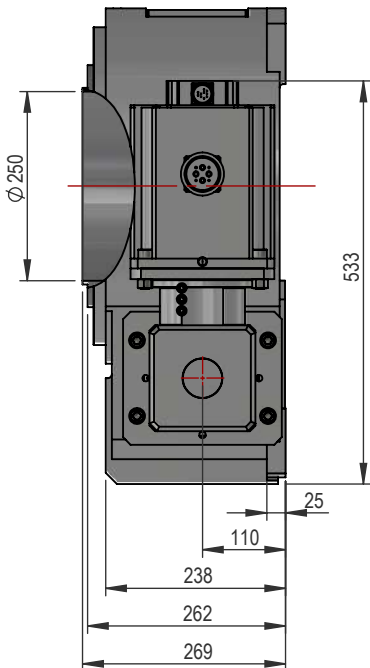
Download rapido del file 3D

Le quote di pagina 37 si riferiscono a questa configurazione di REV 600. Chiedete al nostro Ufficio Tecnico per avere maggiori informazioni.

Scansionare per scaricare il 3D:
REV 600 - P06 - TEP 155 - NB



N° 6 M12x25 eq. sp. on $\varnothing 295$
N° 2 $\varnothing 8.2 \times 25$ on $\varnothing 295$
($\varnothing 12\ H7$ on request)
N° 8 M8x25 eq. sp. on $\varnothing 445$



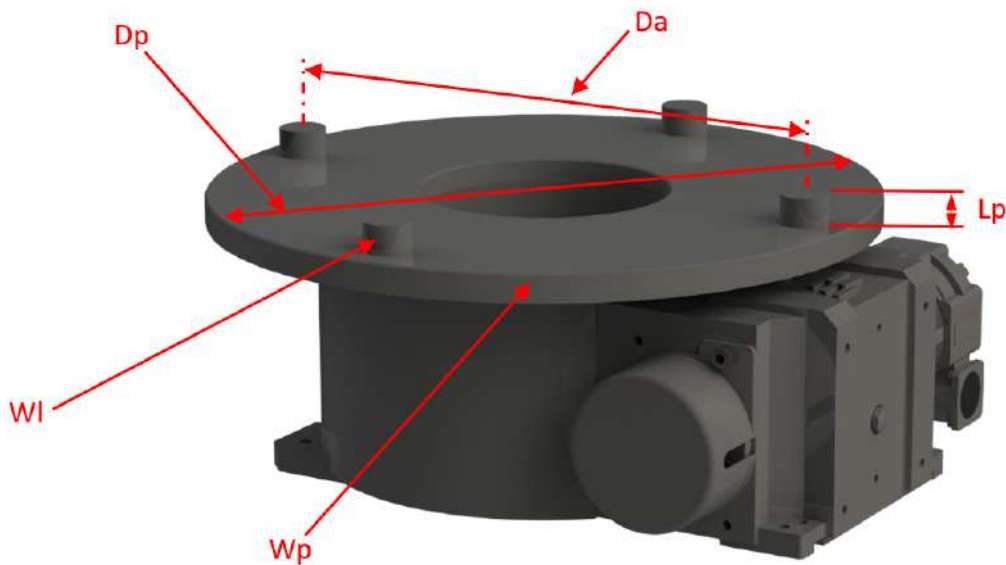
Varianti albero di ingresso

DESTRO (1) - SINISTRO (2) - DOPPIO (3)

Varianti albero di uscita

DISCO SUPERIORE - MOZZO CENTRALE FISSO - DISCO SUPERIORE (pagina 42)

DATA SHEET



Total Inertia [kg*m ²]	It =
Weight plate [kg]	Wp =
Diameter plate [mm]	Dp =
or	
Diameter plate [mm]	Dp =
Thickness plate [mm]	Lp =
Material plate	Mat =
N° of station	N° =
Weight station [kg]	Wl =
Diameter of application [mm]	Da =
Additional forces ⊥ [N]	F1 =
Additional forces // [N]	F2 =

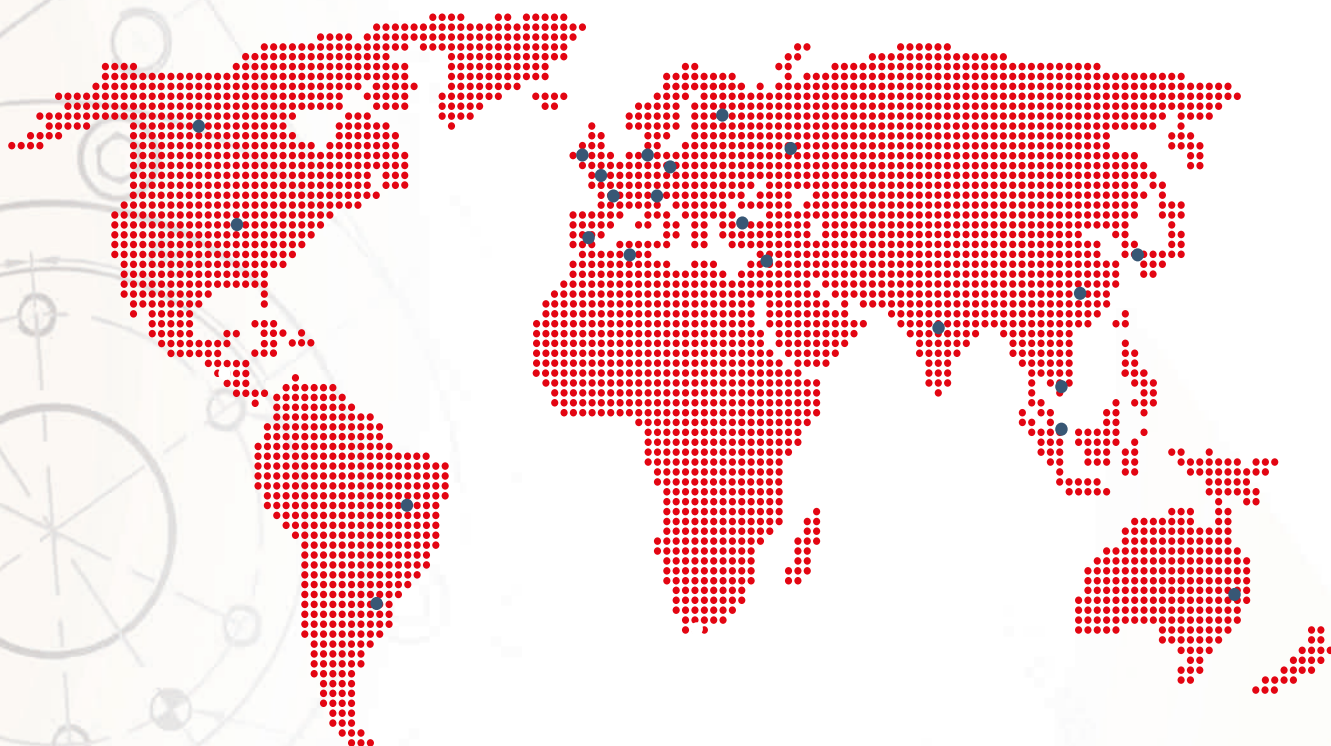
Indexer	Oscillator
or	
High Efficiency Reducer	
Continuous motion	Indexed motion (servo)
Cycle on Demand	
or	
Continuous running	
t. index [s]	ti =
t. dwell [s]	td =
t. cycle [s]	tc =
Frequency of cycle (Cam angle) [°]	Cyc/min = α =

Notes for the loads

Notes for the cycle

Name	Company	Rif.	
Address			
Email (in capital letters)			

ITALPLANT IN THE WORLD



ITALPLANT

PRECISION TRANSFER SYSTEMS

Via Gonin, 45/A | 45/B - 10137 Torino (Italy)

Tel. +39 011 30 92 177

Email info@italplant.com

Distributor
Rivenditore



italplant.com