



RELINTEK

www.relintek.com

MARCHIO IN ESCLUSIVA



Ilinox nasce nel 1983 e vanta più di trent'anni di esperienza. Azienda di riferimento per il suo segmento di mercato, è da sempre leader nella produzione di carpenterie in acciaio inossidabile per quadri elettrici. A testimonianza di ciò, già nel 1995 ottiene la prima importante certificazione ISO9001, rilasciata dall'ente internazionale DNV. Grazie al personale qualificato e all'impiego di tecnologie avanzate, Ilinox ha realizzato strutture produttive e di vendita altamente specializzate in ambito europeo al fine di poter fornire ai clienti servizi affidabili e prodotti di indiscussa qualità.

Tutti i prodotti Ilinox sono abitualmente applicati nei settori Food, Pharma, Cosmetics, Oil and Gas. Si tratta di contenitori studiati per la protezione dei più disparati dispositivi elettrici ed elettronici solitamente utilizzati in questi ambienti.

Nei magazzini è possibile trovare un'ampia gamma di prodotti standard, disponibili in diversi formati e in varie tipologie.

Ilinox, grazie a una struttura tecnica sempre aggiornata, è in grado di offrire anche soluzioni personalizzate, che soddisfano le esigenze del cliente.

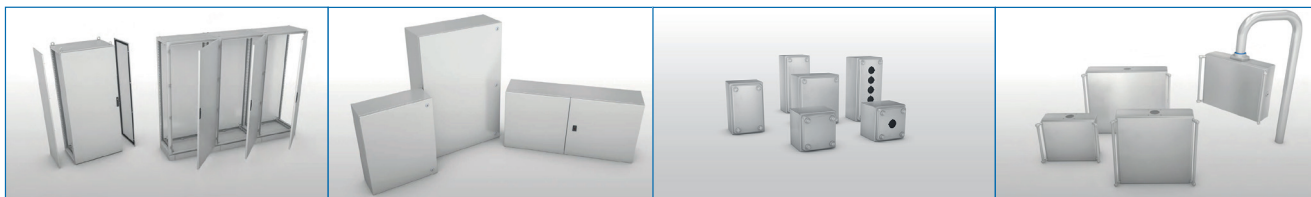
Chi si rivolge a Ilinox necessita di contenitori in grado di proteggere delicati componenti interni da polveri e infiltrazioni d'acqua. Per questo tutti i prodotti, ancor prima di essere immessi sul mercato, sono sottoposti a severi test che provano la resistenza a tali elementi. Ilinox offre soluzioni e gradi di protezione adeguati agli ambienti in cui i dispositivi saranno poi utilizzati.

Tutti i prodotti sono sottoposti a diversi test e negli anni sono state ottenute importanti certificazioni da parte di enti riconosciuti a livello internazionale. Inoltre, Ilinox, grazie alla certificazione c UL us, ha accesso anche al mercato americano.

Prodotti:

- Armadi
- Armadietti
- Pulsantiere e scatole di derivazione
- Box di comando e sistemi di sospensione
- Portacomputer e pulpiti
- Linea Atex
- Linea Hygenic

ARMADI / ARMADIETTI / PULSANTIERE/BOX DI COMANDO



LINEA HYGENIC

La linea Hygienic Design è pensata per quegli ambienti particolarmente sensibili all'igiene, in cui la prevenzione della contaminazione microbica dei prodotti alimentari è fondamentale. Se le caratteristiche di progettazione delle apparecchiature sono inadeguate, la pulizia risulta difficoltosa. Per questo, i prodotti Ilinox della linea Hygienic sono progettati e realizzati con una serie di particolari accorgimenti, utili per ridurre questo genere di problematiche al minimo.



CERTIFICAZIONI

La Ilinox srl lavora, dal 1995, con un sistema qualità certificato da Det Norske Veritas, sistema, peraltro già aggiornato secondo le nuove direttive ISO9001/2008 dal 2010. Questo non è ritenuto come un punto di arrivo, ma come una base di partenza. Sono stati infatti certificati UL (NEMA 4-4X-12) tutti i prodotti standard di maggiore importanza: inoltre anche i prodotti non inclusi in tale certificazione sono stati sottoposti a severi test da parte di enti riconosciuti.



RELINTEK Sas

Via Dante Alighieri, 65 - Rovolon fraz. Carbonara (PD)
Tel. +39 049 0990887 - Mail: info@relintek.com

www.relintek.com